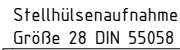


















Motor je nach Auslegung gezeichnet
0,75 KW 940 U/min



Änderungen vorbehalten

	HAG & GOEBEL Werkzeugmaschinen GmbH Salzerweg 3 D-59494 Siesel		Form- u. Lagertoleranzen		Allg. Toleranzen		Maßstab 1:2 / 1:2,5		Position		Menge	
			DIN ISO 1101		DIN ISO 2768-mK		Werkstoff:					
Überflächeneigenschaften DIN ISO 1302 Reihe 3			Alle nicht bemalten Flächen 0,5 x 45° gerichtet		Datum 26.06.2009		Name E. Siergew		Benennung Maßblatt G10-50 II-Laterne und Stellhülseaufnahme Gr. 28			
    			Reibf. Norm									
    			Kunde:				Zeichnungs-Nr. G014-8-2-0				Blatt 1	
    			Kadm.:				G10-50 msk. II-Laterne und Stellhülseaufnahme Gr. 28				Bl. 1	
			Datenebene G014-8-2-0 Maßblatt									