



HAGEN & GOEBEL

Werkzeugmaschinen GmbH

Anwendungsbeispiel HG-836 **2 Stationen Endbearbeitungsmaschine zum Kuppen, Absetzen und Fasen mit Gühring HM-Endenbearbeitungsköpfen**



Beschreibung des Hagen & Goebel Leistungsumfangs

- Maschinenbett in Rohrrahmenausführung mit massiven Aufbauplatten für Komponenten
- Höhenverstellbare Prismenauflagen mit einstellbarem Längenanschlag als Einlegehilfe
- 2 hydropneumatische Bohreinheiten Typ BF3-H75 mit Frontspannsystem HSK-C Gr. 50, 1,5KW und max. Hub 80mm, Spindeldrehzahl regelbar max. ca. 5.000 1/min.
- 2 pneumatische Zentrierspannstöcke Typ Pz-100 mit max. Spannkraft von je 15.000N bei 7bar
- Vollstrahl-Kühlsystem für Emulsion inklusive Sprühdüsen
- Elektronische Steuerung Siemens S7 mit funktionalen Bedienfeld und 2 Frequenzumrichtern
- Je ein Zyklus Starttaster für jede Station
- Kapselung der Maschine zum Schutz des Bedienpersonals vor Spänen und Emissionen
- Spänewanne unterhalb der Maschine, sehr gut zugänglich
- Seitliche Einrichttüren zum leichten Wechsel der Werkzeuge und Einrichten der Maschine
- Technisch vorbereitet zum Aufbau von Hagen & Goebel Gewindeeinheiten

Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH

Sälzerweg 3 , D – 59494 Soest
Telefon 0 29 21 / 5 90 16 – 0
homepage www.hagengoebel.de

Postfach 1444 , D – 59474 Soest
Telefax 0 29 21 / 5 90 16 – 66
e-mail kontakt@hagengoebel.de