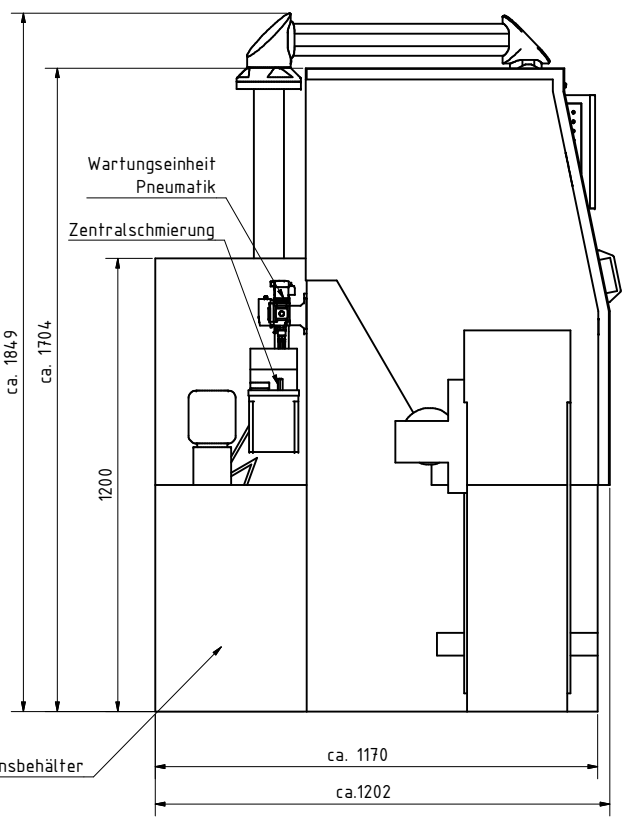
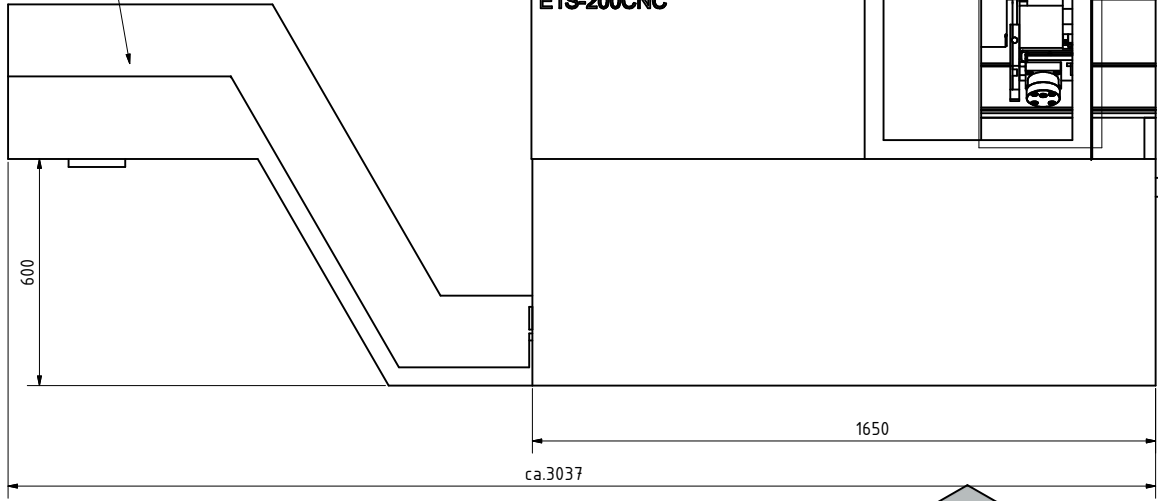


Späneförderer



E1S-200CNC

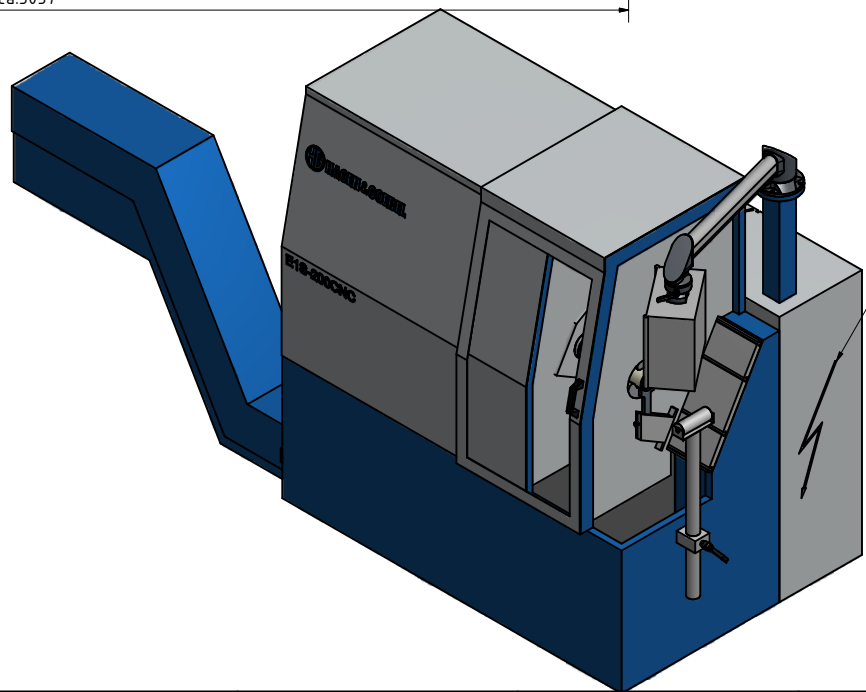
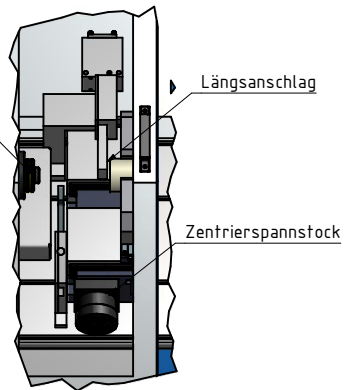
B



Spindelnase HSK-C63

Längsanschlag

Zentrierspannstock



Schaltschrank

Änderungen vorbehalten!

<b>HAGEN &amp; GOEBEL</b> Werkzeugmaschinen GmbH Salzerweg 3 D-59424 Soest	Form- u. Lagetoleranzen DIN ISO 1101	Allg. Toleranzen DIN ISO 2768-mK	Maßstab Werkstoff	Position Menge
	Datum 23.03.2015 Name E. Schäfer		Benennung <b>E1S-200CNC</b>	
Oberflächenbeschaffenheit DIN ISO 1302 Reihe 3	Alle nicht bearbeiteten Kanten 0,5 x 45° gebrochen	Bearb. Gepr. Norm	Zeichnungs-Nr. <b>A01930-000-0</b>	
~ $\sqrt{Rz}$ $\sqrt{Ra}$	$\nabla$ $\sqrt{Rz}$ $\sqrt{Ra}$	$\nabla$ $\sqrt{Rz}$ $\sqrt{Ra}$	Kunde: Kom.	Blatt: Bl.
$\checkmark$ $\checkmark$	$\checkmark$ $\checkmark$	$\checkmark$ $\checkmark$	Datum: A01930-000-0 E1S-200CNC Diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor	