



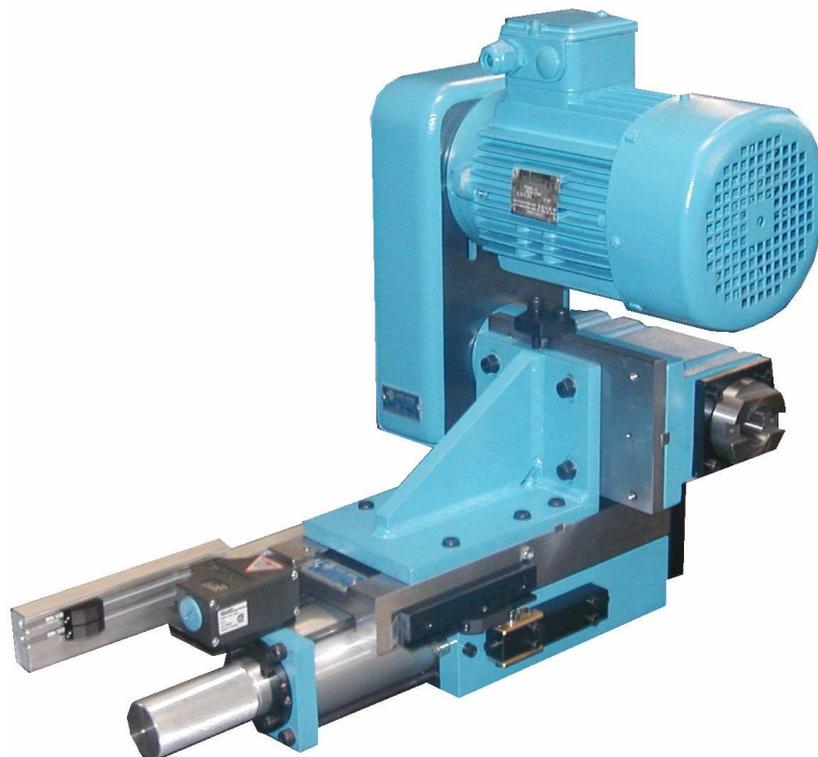
HAGEN & GOEBEL

Werkzeugmaschinen GmbH

Anwendungsbeispiel HG-826

Bearbeitungseinheit zum Sägen oder Fräsen

Typ BF3-H75/80 mit verstellbarem Vertikalständer



Spindereinheit Typ BF 3

Antrieb:	Drehstrom-Normmotor $n_{\text{Nenn}}=3000 \text{ U}/_{\text{min}}$, $P_{\text{Nenn}}=2,2 \text{ KW}$
Spindellagerung:	Kegelrollenlagerpaar, vorn $\varnothing 40 \text{ mm}$
Abdichtung:	Labyrinthring mit Sperrluftanschluß (hier besonderer Schutz gegen Messingspäne)
Spindelnase:	SK30 – Aufnahme ähnlich DIN 2079 mit Durchgangsbohrung für Anzugstange
Motoranbau:	an U – Laterne, 90 Grad geschwenkt
Riementrieb:	auswechselbare Zahnscheiben, Spindeldrehzahl $n = 2400 \text{ U}/_{\text{min}}$ (andere Drehzahlen möglich)

Vertikalständer mit 15mm Höhenverstellung über Verstellspindel (Schweißkonstruktion)

Vorschubschlitteneinheit Typ H75 / 80 – EA – EE

Vorschub:	hydropneumatisch
Vorschubkraft:	ca. 2300 N bei 7 bar
Hub:	max. 80 mm stufenlos einstellbar über Festanschlag
Geschwindigkeiten:	Eilgang – Arbeitsgang – Schaltung im Vorlauf, mechanisch über Nocken verstellbar
im Eilgang:	$4000 \text{ mm}/_{\text{min}}$
im Arbeitsgang:	$0 - 2000 \text{ mm}/_{\text{min}}$ stufenlos über last- und druckunabhängigen Mengenregler einstellbar
Rücklauf:	im Eilgang
Schlittenführung:	Flachführungen, nachstellbar, Guß gehärtet und geschliffen
Gegenauflfläche:	PTFE – Führungsband
Endschaltersatz:	elektrisch, 2 Endlagen

Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH

Sälzerweg 3, D – 59494 Soest

Telefon 0 29 21 / 5 90 16 – 0

homepage www.hagengoebel.de

Postfach 1444, D – 59474 Soest

Telefax 0 29 21 / 5 90 16 – 66

e-mail kontakt@hagengoebel.de