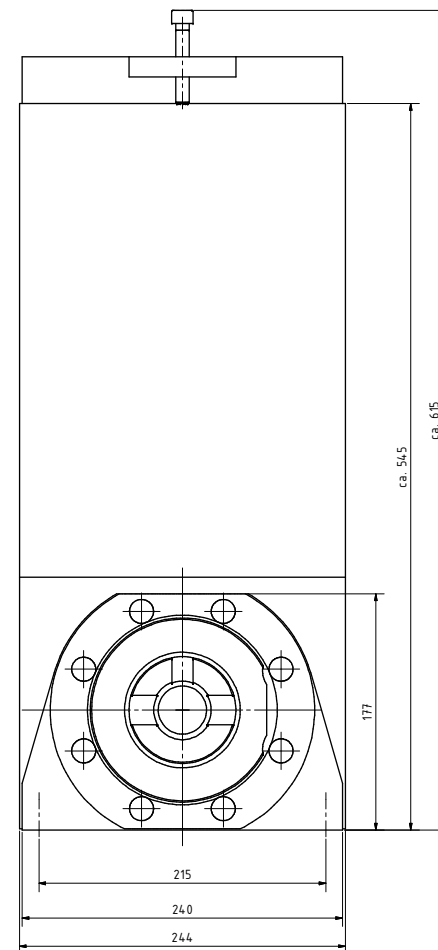















Motor 5.5 KW
ca. 1500 U / min

Option: Werkzeugspanner
Drehdurchführung



Änderung vorbehalten!

| | | | | | | |
|---|---|--|-----------------|------------------------------------|------------------------------|--|
|  | HAGEN & GOEBEL Werkzeugmaschinen GmbH | Form- u. Lageränderung | Alt Teilenummer | 12 / 15 | Position | Menge |
| | Zeichnung Nr. 1a DIN 51304-1 (1986-04) 1b DIN 51304-2 (1986-04) | DIN ISO 1101 DIN ISO 2768-om | | | Maßblatt Werkstoff | |
| Nichtbeachten! (Maßstab) DIN ISO 1102 Regel 3 | | Also nicht beachten! Exakt 5x 15° gezeichnet | | Datum 08.07.2010 | Name T. Seifried | Maßblatt BF4b mit SK40 Werkzeugspanner und Drehdurchführung |
|      | | | | Zeichnungs-Nr. 00000000 | | |
|      | | Kunde 00000000 | | BF01347-1-1 | | Blatt 1 |
|      | | Zeichnungs-Nr. 00000000 | | Änderung Änderung | | Blatt 1 |