



Anwendungsbeispiel HG – 781

## **Bearbeitungseinheit BF5 G – H300/Hy50/200-EA-EE**



### Spindeleinheit Typ BF 5 G

Antrieb:	Drehstrom-Normmotor $P_{\text{Nenn}} = 4,0 - 15,0 \text{ kW}$
Spindellagerung:	Kegelrollenlagerpaar, $\varnothing 80 \text{ mm}$
Abdichtung:	Labyrinthring
Spindelnahe:	SK 50 – Aufnahme ähnlich DIN 2079 mit Durchgangsbohrung
Getriebe:	Zahnradgetriebe $i = 4 : 1$ ins Langsame oder $i = 2,5 : 1$ ins Langsame
Riementrieb:	Zahnriementrieb mit auswechselbaren Zahnscheiben
aufgebaut auf:	

### Vorschubschlitteneinheit Typ H300/ Hy 50/ xxx -EA-EE

Vorschub:	hydraulisch
Vorschubkraft:	ca. 12000 N bei 60 bar
Hub:	200/ 400/ 600 mm
Geschwindigkeiten:	Eilgang – Arbeitsgang – Schaltung im Vorlauf,
im Eilgang:	$4000 \frac{\text{mm}}{\text{min}}$
im Arbeitsgang:	$60 - 600 \frac{\text{mm}}{\text{min}}$
Rücklauf:	im Eilgang
Schlittenführung:	Flachführungen, nachstellbar, Stahl gehärtet und geschliffen
Gegenlauffläche:	PTFE – Führungsband
Endschaltersatz:	elektrisch, 2 Endlagen
Einbaulage:	horizontal oder vertikal

andere Ausstattungsoptionen möglich

**Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH**

Postfach 14 44 · D-59474 SOEST

Telefon 0 29 21 / 5 90 16 - 0 · Telefax 0 29 21 / 5 90 16 - 66

Internet: [www.hagengoebel.de](http://www.hagengoebel.de) · E-mail: [kontakt@hagengoebel.de](mailto:kontakt@hagengoebel.de)