



**HAGEN & GOEBEL**

Werkzeugmaschinen GmbH

## Anwendungsbeispiel HG-816 **3-spindelige Stahlscheiben-Bohranlage**



### Beschreibung des Hagen & Goebel Leistungsumfangs

- Maschinenbett in stark verrippter, geschweißter Ausführung
- 3 Handspannfutter auf manuell 90 Grad schwenkbaren, hydraulisch klemmbahnen Maschinentisch angebaut
- Werkstückbearbeitung horizontal, hierdurch sehr guter Spanfluß
- Maschinentisch wird mittels NC-Motoren in X- und Y- Richtung verfahren
- 3 Motorspindeln bzw. riemengetriebene Spindeln auf gemeinsamer NC-Vorschubachse aufgebaut (Z-Bewegung)
- HSK-Frontspannsystem zum schnellen Wechsel der Werkzeuge und hoher Wiederholgenauigkeit
- Steuerung Siemens 840 D
- Minimalmengen-Schmiersystem
- Magnetband Späneförderer rechts oder links einschiebbar
- „Artis“ Bohrerbruchüberwachung mittels Abfrage der Spindelantriebe, alternativ auf Wunsch Messung des Drehmoments und der Axialkraft am Werkzeug
- Beladetür nach oben schwenkbar; Beladung ergonomisch sehr vorteilhaft
- Seitliche Türen zum schnellen Zugang zu den Spindeln (Werkzeugwechsel)
- Komplette Kapselung der Maschine zum Schutz des Bedienpersonals vor Spänen und Emissionen

### **Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH**

Sälzerweg 3, D – 59494 Soest

Telefon 0 29 21 / 5 90 16 – 0

homepage [www.hagengoebel.de](http://www.hagengoebel.de)

Postfach 1444, D – 59474 Soest

Telefax 0 29 21 / 5 90 16 – 66

e-mail [kontakt@hagengoebel.de](mailto:kontakt@hagengoebel.de)