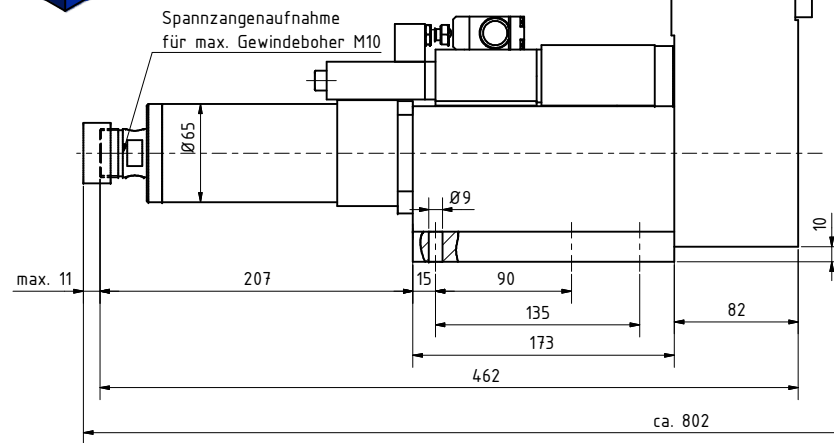
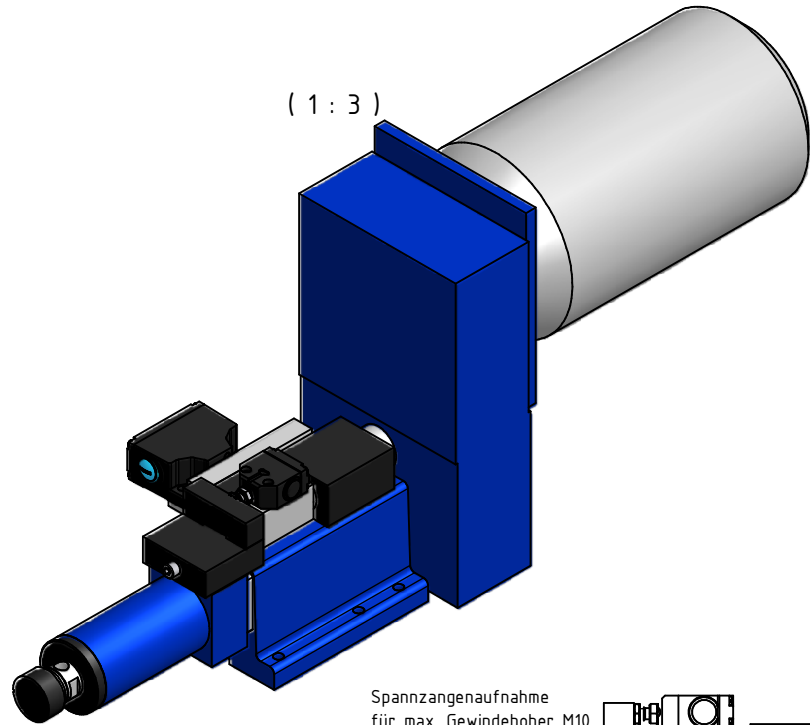
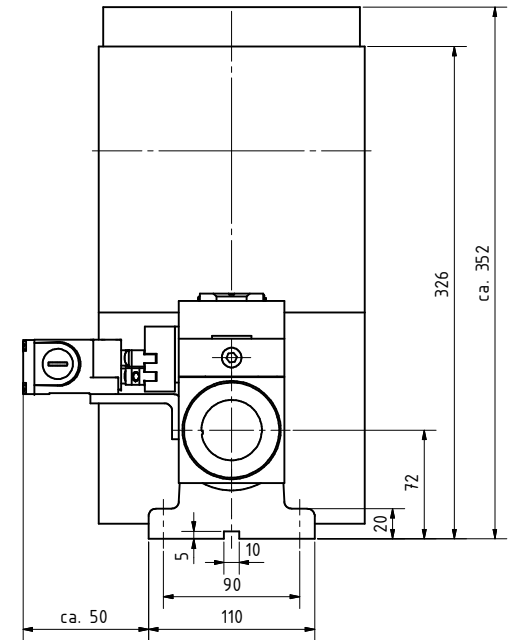



(1 : 3)



Motor je nach Auslegung
gezeichnet 0,75 KW 940 U/min



Änderungen vorbehalten

	HAGEN & GOEBEL Werkzeugmaschinen GmbH Salzweg 3 D-59424 Soest	Form- u. Lage toleranzen DIN ISO 1101	Allg. Toleranzen DIN ISO 2768-mK	Maßstab	12,5 / 13	Position	Menge
				Werkstoff:			
Oberflächenbeschaffenheit DIN ISO 1302 Reihe 3		Alle nicht benannten Kanten 0,5 x 45° gebrochen		Datum 25.06.2009		Name E. Sergeew	
~ ▽ ▽ ▽ ▽ ▽		Bearb. Gepr. Norm		Benennung Maßblatt G10-50 Z-Laterne und Spannzangenaufnahme			
√ ¹²⁵ √ _{Rz 6,3} √ _{Rz 16} √ _{Rz 25} √ _{Rz 40}		Kunde:		Zeichnungs-Nr. G014010-2-0		Blatt 1	
√ ₁₂₅ √ _{6,3} √ ₁₆ √ ₂₅ √ ₄₀		Datum G014010-2-0 Maßblatt		G10-50 mit Z-Laterne und Spannzangenaufnahme		Blatt 1	