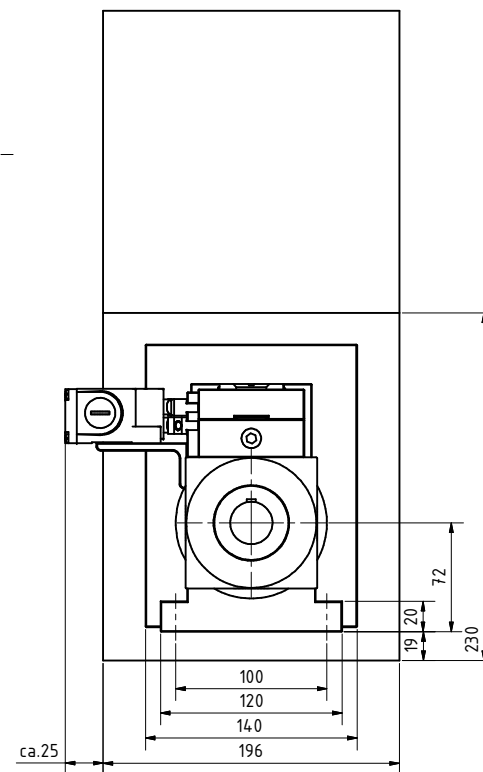
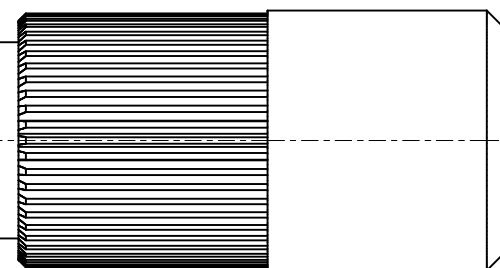
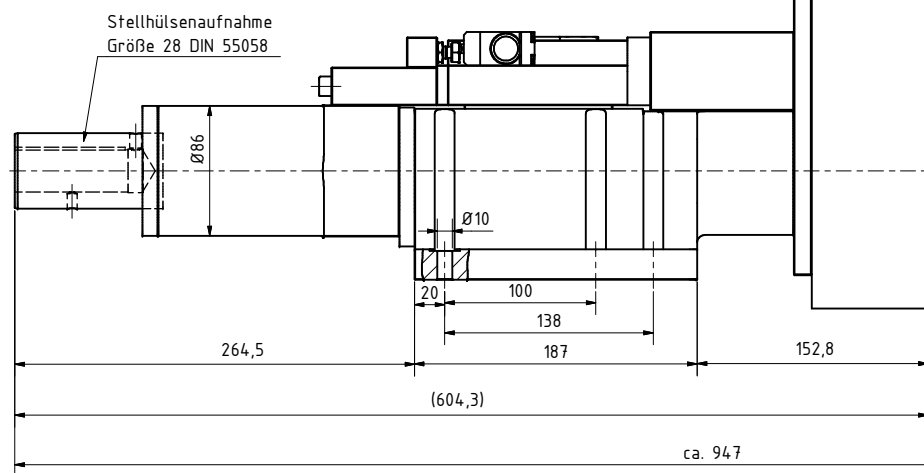


Motor je nach Auslegung
gezeichnet 1,5 KW 930 U/min



Änderung vorbehalten

| | | | | | | | |
|---|--|---|--|-------------------------------------|---|----------|-------|
|  HAGEN & GOEBEL Werkzeugmaschinen GmbH Salzerweg 3 D-59494 Soest Fax: 02921/59016-66 | | Form- u. Lage toleranzen DIN ISO 1101 | | Allg. Toleranzen DIN ISO 2768-mK | Maßstab 1:2,5 / 15 | Position | Menge |
| | | Werkstoff: | | | | | |
| Oberflächenbeschaffenheit DIN ISO 1302 Reihe 3 | | Datum 15.07.2009 | | Name E. Sergeew | Benennung Maßblatt G16-50 Z-Laterne und Stellhülsenaufnahme Gr. 28 | | |
| Alle nicht benannten Kanten 0,5 x 45° gebrochen | | Gepr. Norm | | | Zeichnungs-Nr. G01423-2-0 | | |
| Kunde: | | Komm. | | | Blatt 1 | | |
| Dateiname G01423-2-0 Maßblatt | | G16-50 Z-Laterne und Stellhülsenaufnahme Gr. 28 | | | Bl. 1 | | |