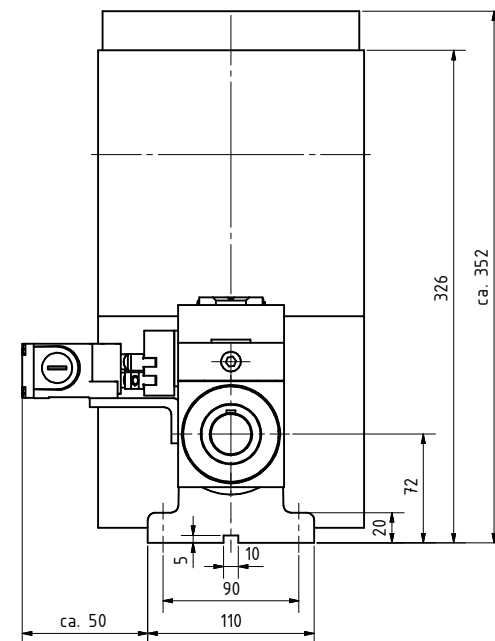


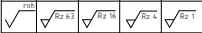




Motor je nach Auslegung  
gezeichnet 0,75 KW 940 U/min



Änderungen vorbehalten

 <b>HAGEN &amp; GOEBEL</b> Werkzeugmaschinen GmbH Salzerweg 3 D-59424 Soest		Form- u. Lage toleranzen DIN ISO 1101	Allg. Toleranzen DIN ISO 2768-mK	Maßstab 1:2,5 / 1:3	Position	Menge
		Datum 26.08.2009	Name E. Sergeew	Werkstoff:		
Oberflächenbeschaffenheit DIN ISO 1302 Reihe 3		Alle nicht benannten Kanten 0,5 x 45° gebrochen	Gepr.	Benennung		
		Gepr.	Norm	Maßblatt G6-50		
		Gepr.	Norm	Z-Laterne und Stellhülseaufnahme Gr. 28		
		Gepr.	Norm	Zeichnungs-Nr.		
		Gepr.	Norm	G01417-2-0		
Kunde:		Datum G01417-2-0 Maßblatt		Blatt 1		
Kom.		G6-50 mit Z-Laterne und Stellhülseaufnahme Gr. 28		Bl.		