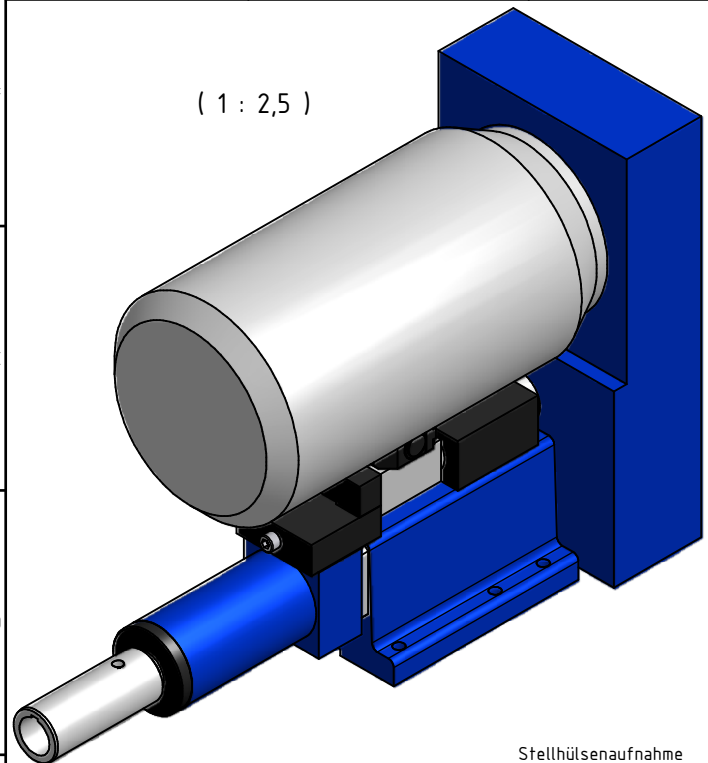
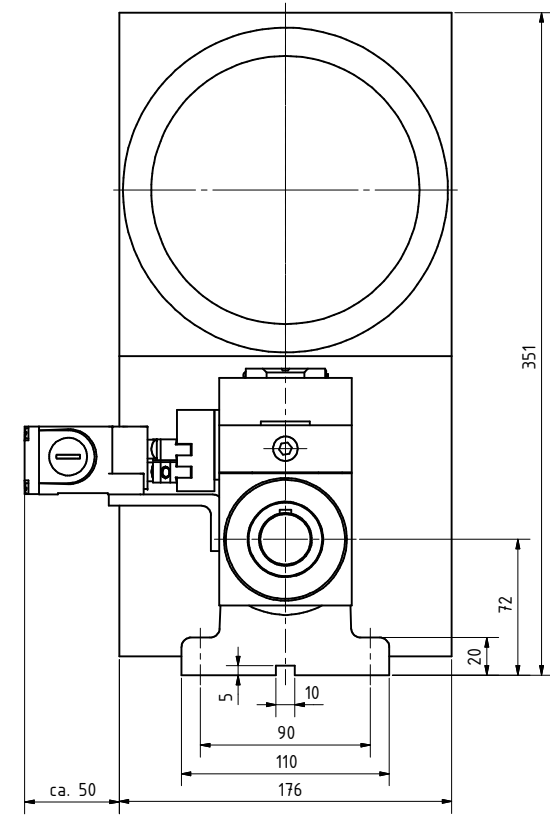
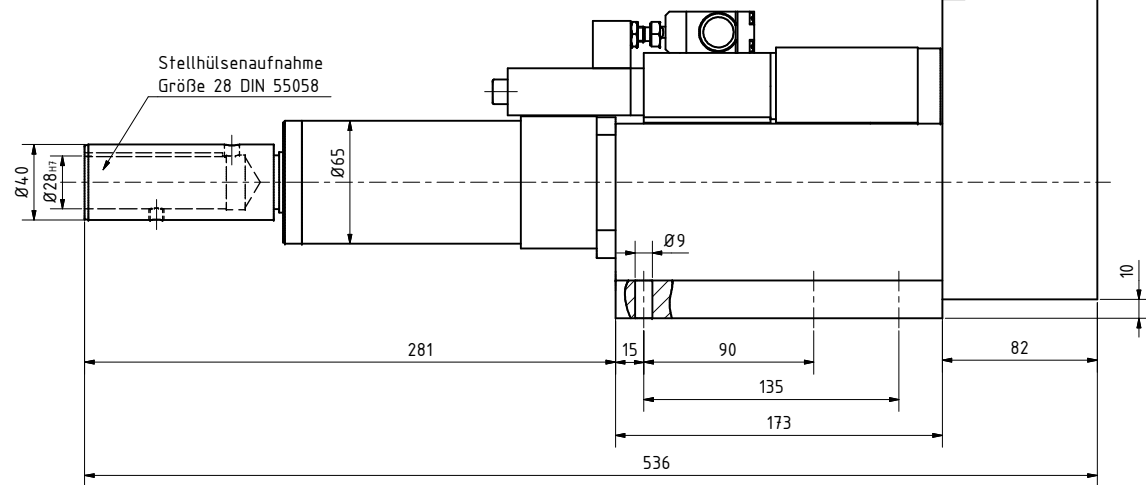


( 1 : 2,5 )



Motor je nach Auslegung gezeichnet  
0,75 KW 940 U/min



Änderungen vorbehalten

	<b>HAG &amp; GOEBEL</b> Werkzeugmaschinen GmbH Salzerweg 3 D-59494 Soest Tel. 02921/59016-0 Fax 02921/59016-66		Form- u. Lage toleranzen DIN ISO 1101	Allg. Toleranzen DIN ISO 2768-mK	Maßstab 1:2 / 12,5 Position Menge
	Oberflächenbeschaffenheit DIN ISO 1302 Reihe 3		Datum 26.06.2009	Name E. Sergejew	Benennung Maßblatt G6-50 II-Laterne und Stellhülseaufnahme Gr. 28
~	▽	W	W	W	W
√	√ Rz 6,3	√ Rz 16	√ Rz 3,2	√ Rz 1	Blatt 1
√	√	√	√	√	Bl.
Kunde:		Zeichnungs-Nr. G01416-2-0		Blatt 1	
Kom:		G6-50 mit II-Laterne und Stellhülseaufnahme Gr. 28		Bl.	
Datum: G01416-2-0 Maßblatt		G6-50 mit II-Laterne und Stellhülseaufnahme Gr. 28		Bl.	