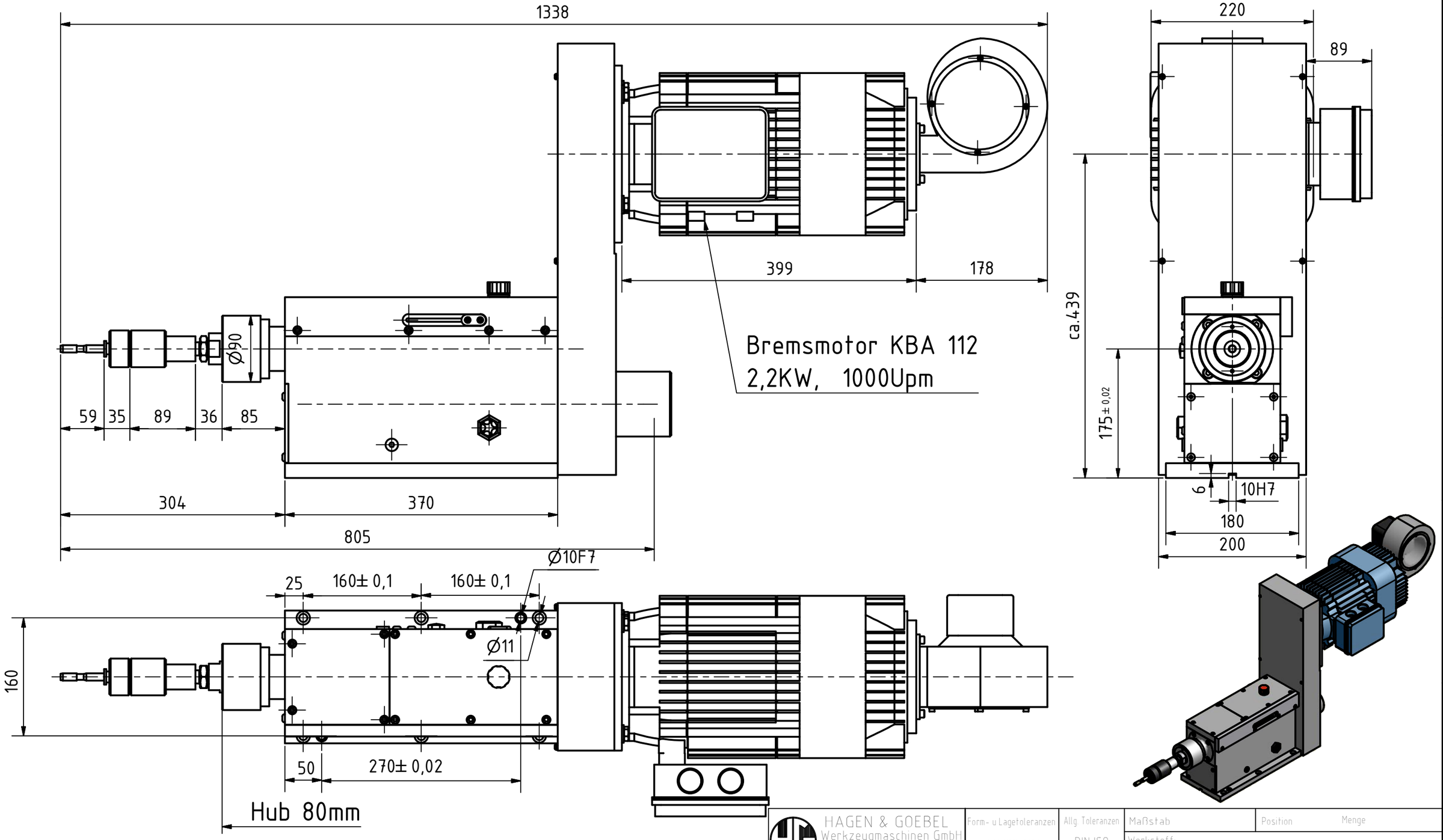

Änderungen vorbehalten!

HAGEN & GOEBEL
Werkzeugmaschinen GmbH
Sälzerweg 3
D-59494 Soest
Tel.:02921/59016-0
Fax.:02921/59016-66

Form- u Lagetoleranzen: DIN ISO 1101
Allg. Toleranzen: DIN ISO 2768-mK
Maßstab
Position
Menge
Werkstoff:

Oberflächenbeschaffenheit: DIN ISO 1302 Reihe 3
Alle nicht bemaßten Kanten 0,5 x 45° gebrochen

	Datum	Name
Bearb.	08.01.2014	Hinzmann
Gepr.		
Norm		

Benennung:
GE16-2 mit Z-Laterne

Kunde:
Kom.:

Zeichnungs-Nr.:
01-1263-00-00

Blatt 1
Bl.

Dateiname 01-1263-00-00 Zusammenbau GE16-2 mit Z-Laterne-Futter GS2-B18-Einsatz SES2 10x3 (M10)-