



HAGEN & GOEBEL

Werkzeugmaschinen GmbH

Kompakte Hochleistungs-Gewindeeinheit Typ GE – 6 / 7



Technische Daten:

Gewindegröße:	Gewinde Formen oder Schneiden max. 1 * M6 in Stahl oder entsprechend viele kleinere Gewinde
Spindeldrehzahl:	bis zu 5600 U/min.
Taktzahl:	max. 140 Takte / min.
Leitpatrone:	im Ölbad laufend mit Übersetzung 1:4 ins Langsame zur Verschleißminimierung
Motorleistung:	Hochleistungs-Bremsmotor mit Fremdlüfter, alternativ Leistung 0,37 KW / 0,50 KW / 0,90 KW / auch Servo-Antriebsmotoren möglich

Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH

Sälzweg 3 , D – 59494 Soest
Telefon 0 29 21 / 5 90 16 – 0
homepage www.hagengoebel.de

Postfach 1444 , D – 59474 Soest
Telefax 0 29 21 / 5 90 16 – 66
e-mail kontakt@hagengoebel.de