



HAGEN & GOEBEL

Werkzeugmaschinen GmbH

Anwendungsbeispiel HG-832 **Mehrspindelige Gewindemaschine mit Eilgangschlitten und Vorrichtung**



Beschreibung des Hagen & Goebel Leistungsumfangs

- Maschinenbett in stark verrippter, geschweißter Ausführung
- Kundenspezifische Werkstückaufnahmen mit integrierten Minimalmengen-Sprühdüsen
- 1 hydraulischer Eilgangschlitten zur Überbrückung des Anstellhubes Typ H160/Hy50/300
- 1 Leitspindelgesteuerte Gewindeeinheit G30/80 (Gewindehub max. 80mm)
- 1 Mehrspindelkopf mit festem Bohrbild für Werkstück-Teilfamilie inkl. Übersetzung zur Gewährleistung des steigungsgenauen Vorschubs bei unterschiedlichen Gewindegrößen ohne den sonst notwendigen Wechsel der Leitpatrone
- Minimalmengen-Schmiersystem mit Schnellkupplung zum schnellen Wechsel der Vorrichtungen
- Elektronische Steuerung Siemens S7 mit funktionalem Bedienfeld
- Einlegebereich durch Lichtschranke gesichert
- Kapselung der Maschine gem. CE und UVV zum Schutz des Bedienpersonals
- Spänewanne unterhalb der Maschine, sehr gut zugänglich

Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH

Sälzerweg 3 , D – 59494 Soest

Telefon 0 29 21 / 5 90 16 – 0

homepage www.hagengoebel.de

Postfach 1444 , D – 59474 Soest

Telefax 0 29 21 / 5 90 16 – 66

e-mail kontakt@hagengoebel.de