




















Änderungen vorbehalten

 HAG & GOEBEL Werkzeugmaschinen GmbH Salzweg 3 D-59494 Soest Tel. 02921/59016-0 Fax. 02921/59016-66		Form- u. Lage toleranzen DIN ISO 1101		Allg. Toleranzen DIN ISO 2768-mK		Maßstab 12 / 15		Position		Menge	
						Werkstoff:					
Oberflächenbeschaffenheit DIN ISO 1302 Reihe 3				Datum 17.06.2009		Name E. Sergeew		Benennung Maßblatt H75-80me mit Endschalter und manuelle Schmierung			
Alle nicht bem. auftr. Kanten 0,5 x 45° gefräsen				Bearb. Gepr. Norm							
											
											
											
Kunde:				Zeichnungs-Nr. VE01406-2-0				Blatt 1			
Koll:				Dateiname VE01406-2-0 Maßblatt 1 H75-80me mit Endschalter und manuelle Schmierung				Bl.			