



Änderungen vorbehalten!

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|----------|---|----------|--|----------|-----------------------|---|---|----------|---------|----------|----------|----------|---|---|---|---|---|---|-------|--|--------------------------------------|--|-------------------|--|
|  HAGEN & GOEBE Werkzeugmaschinen GmbH Salzweg 3 D-59494 Soest Tel. 02921/59016-66 Fax. 02921/59016-66 | | Form- u. Lage toleranzen DIN ISO 1101 | | Allg. Toleranzen DIN ISO 2768-mK | | Maßstab Werkstoff: | | Position Menge | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Oberflächenbeschaffenheit DIN ISO 1302 Reihe 3 | | Alle nicht benannten Kanten 0,5 x 45° gebrochen | | Datum 16.06.2010 | | Name E. Sergejew | | Benennung Maßblatt H75-110me mit Endscharter und manuelle Schmierung | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table><tr><td>~</td><td>▽</td><td>▽</td><td>▽</td><td>▽</td><td>▽</td></tr><tr><td>√</td><td>√ Rz 6,3</td><td>√ Rz 16</td><td>√ Rz 3,2</td><td>√ Rz 1,6</td><td>√ Rz 0,8</td></tr><tr><td>√</td><td>√</td><td>√</td><td>√</td><td>√</td><td>√</td></tr></table> | | ~ | ▽ | ▽ | ▽ | ▽ | ▽ | √ | √ Rz 6,3 | √ Rz 16 | √ Rz 3,2 | √ Rz 1,6 | √ Rz 0,8 | √ | √ | √ | √ | √ | √ | Kunde | | Zeichnungs-Nr. VE01535-2-0 | | Blatt 1 | |
| ~ | ▽ | ▽ | ▽ | ▽ | ▽ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| √ | √ Rz 6,3 | √ Rz 16 | √ Rz 3,2 | √ Rz 1,6 | √ Rz 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| √ | √ | √ | √ | √ | √ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Kom. | | | | Bl. BI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Dateiname VE01535-2-0 Maßblatt | | Vorschaubild | | Zeichnungs-Nr. H75-110me mit Endscharter und manuelle Schmierung | | Blatt 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |