



**HAGEN & GOEBEL**

Werkzeugmaschinen GmbH

Anwendungsbeispiel HG-818  
**CNC-gesteuerte Bohr- und Gewindemaschine  
Typ HG 40 Nm – CNC  
mit Rundtisch und 3 Maschinen – Oberteilen**



**Beschreibung des Hagen & Goebel Leistungsumfangs**

- Maschinenbett in stark verrippter, geschweißter Ausführung
- Rundschalttisch, elektromechanisch mit fester Teilung 4\*90 Grad
- Schaltteller Ø 900 mm zum Aufbau von Werkstückaufnahmen
- Kundenspezifische Werkstückaufnahmen
- Be- und Entladestation für Werkstücke durch Lichtschranke gesichert
- 3 CNC gesteuerte Oberteile jeweils mit aufgebautem Mehrspindelkopf und kundenspezifischen Bohrbild
- Hub hier CNC – gesteuert max. 200mm, alternativ längere Hübe möglich
- Max. Spindeldrehzahl von 3000 1/min., alternativ 6000 1/min.
- Vollstrahlkühlung oder Minimalmengen-Schmiersystem
- Steuerung Siemens 840 D in 3 kanaliger Ausführung mit funktionalen Bedienfeld
- optionell „Artis“ Drehmomentüberwachung mittels direkter Messung des Drehmoments jeder Spindel, Gewindeschneidwerkzeuge mit Drehmoment-Sensorik und Längenausgleich auf Zug, Schnellwechseleinsetze mit Drehmoment-Einstellung
- Kapselung der Maschine zum Schutz des Bedienpersonals vor Spänen und Emissionen

**Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH**

Sälzerweg 3 , D – 59494 Soest

Telefon 0 29 21 / 5 90 16 – 0

homepage [www.hagengoebel.de](http://www.hagengoebel.de)

Postfach 1444 , D – 59474 Soest

Telefax 0 29 21 / 5 90 16 – 66

e-mail [kontakt@hagengoebel.de](mailto:kontakt@hagengoebel.de)



**HAGEN & GOEBEL**

Werkzeugmaschinen GmbH

Seite 2

## Anwendungsbeispiel HG-818 HG 40 Nm – CNC mit 3 Oberteilen



Stand 01.2004

**Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH**

Sälzerweg 3, D – 59494 Soest

Telefon 0 29 21 / 5 90 16 – 0

homepage [www.hagengoebel.de](http://www.hagengoebel.de)

Postfach 1444, D – 59474 Soest

Telefax 0 29 21 / 5 90 16 – 66

e-mail [kontakt@hagengoebel.de](mailto:kontakt@hagengoebel.de)