

















Änderungen vorbehalten

 HAGEN & GOEBEL Werkzeugmaschinen GmbH Salzerweg 3 Tel. 02921/59016-0 D-59494 Soest Fax. 02921/59016-66		Form- u. Lagertoleranzen		Allg. Toleranzen		Maßstab 1:10		Position		Menge	
		DIN ISO 1101		DIN ISO 2768-mK		Werkstoff:					
Oberflächenbeschaffenheit DIN ISO 1302 Reihe 3		Alle nicht bemannten Kanten 0,5 x 45° gebrochen		Datum		Name		Benennung: Maßblatt HG 8 E Kastenständer			
				Bearb. 26.02.2010		E. Sergeew					
Gepr.											
Norm											
<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>											
<div><div>roh</div><div>Rz 63</div><div>Rz 16</div><div>Rz 4</div><div>Rz 1</div></div>											
<div><div></div><div>w</div><div>x</div><div>y</div><div>z</div></div>											
				Kunde:				Zeichnungs-Nr.:		Blatt	
				Kom.:				HG 8-1-01		1	
										Bl.	
				Dateiname HG 8-1-01 Maßblatt HG 8 E und diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.							