



Anwendungsbeispiel HG-878 Endenbearbeitungsmaschine Typ E1S (Konzeptmaschine zur EMO 2017)



Maschinensteuerung:	CNC Steuerung mit Hagen & Goebel Spezialsoftware für Endenbearbeitungsmaschinen (Details siehe Standard-Katalog E1S)
Unterbau:	massive Schweißkonstruktion in Kastenständerausführung mit aufgebauter massiver Trägerplatte für Bearbeitungseinheit und Spannsystem
Maschinenspindel:	Baugröße BF4 mit Kegelrollenlagerung und 5,5 KW Drehstrom-Motor
Werkzeugaufnahme:	Frontspannsystem HSK-C Gr. 63
Vorschubachse:	Baugröße H160 mit Kugelrollspindel und NC-Motor, Hub max. 150mm
Spannstock:	Pneumatischer Zentrierspannstock Typ PZ 130, Spannbereich bis Ø 130mm
Schmiersystem:	Zentralschmierung an Führungsbahnen der Vorschubeinheit und des Spannstocks
sonstige Ausrüstung:	Prismenvorablage und Werkstückanschlag, teilweise justierbar
Optionell möglich:	- andere Werkstück - Spannsysteme - Schutzumhausung mit komplett gekapselten Arbeitsraum - Dokumentation gem. CE entsprechend neuester Maschinenrichtlinien 2006/42/EG

© Hagen & Goebel 2017