



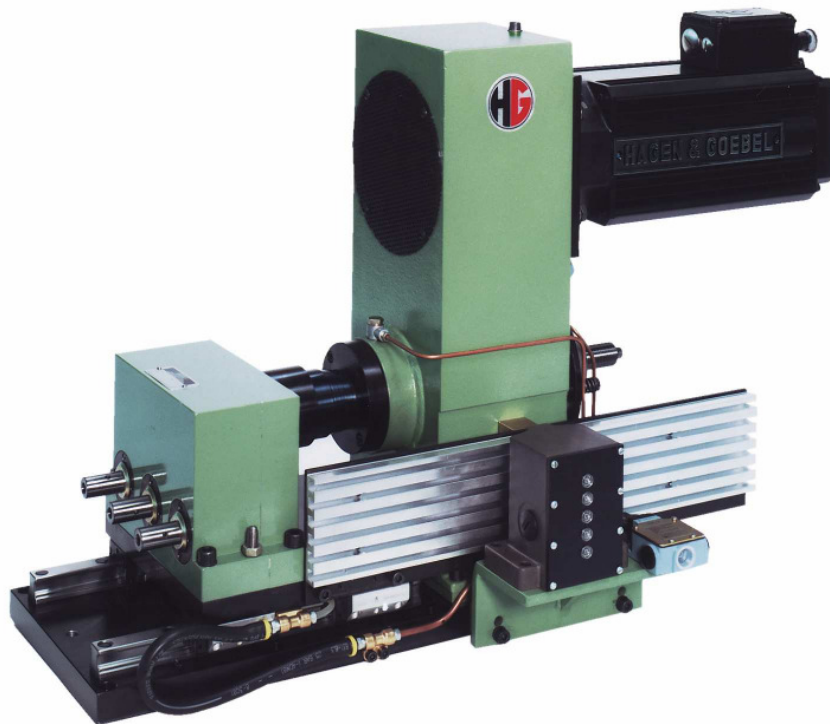
**HAGEN & GOEBEL**

Werkzeugmaschinen GmbH

Unit sample HG – 687

**One or multi-spindle tapping unit  
with possible torque 50 Nm – 640 Nm**

Special designed for highspeed tapping (cutting or forming)  
with cutting speed 60 – 100  $\text{m}/\text{min}$

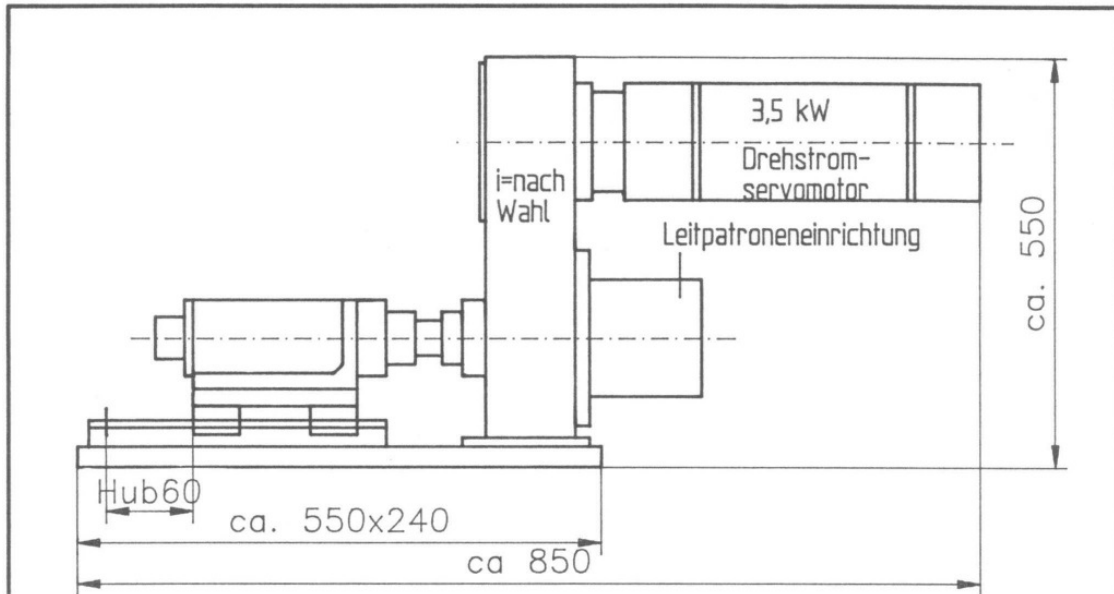


Maschine type:	multispindle tapping unit with NC-servo motor total spindle torque 50 Nm – 640 Nm
Stroke, total (maximum):	120 mm – 250 mm
Spindle speed:	steppless adjustable, speed forward and retract can be different programmed between at about 500 – 3000 $\text{U}/\text{min}$ , ( has to be confirmed )
Multispindle head:	hole distance regarding customers request, fixed on linear guideway
Feed system:	by leadscrew and leadnut system
Other options regarding customers request possible	

**Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH**

Saelzerweg 3 , D – 59494 Soest  
Telefon +49- 29 21 / 5 90 16 – 0  
homepage [www.hagengoebel.com](http://www.hagengoebel.com)

Postbox 1444 , D – 59474 Soest  
Telefax +49- 29 21 / 5 90 16 – 66  
e-mail [kontakt@hagengoebel.de](mailto:kontakt@hagengoebel.de)



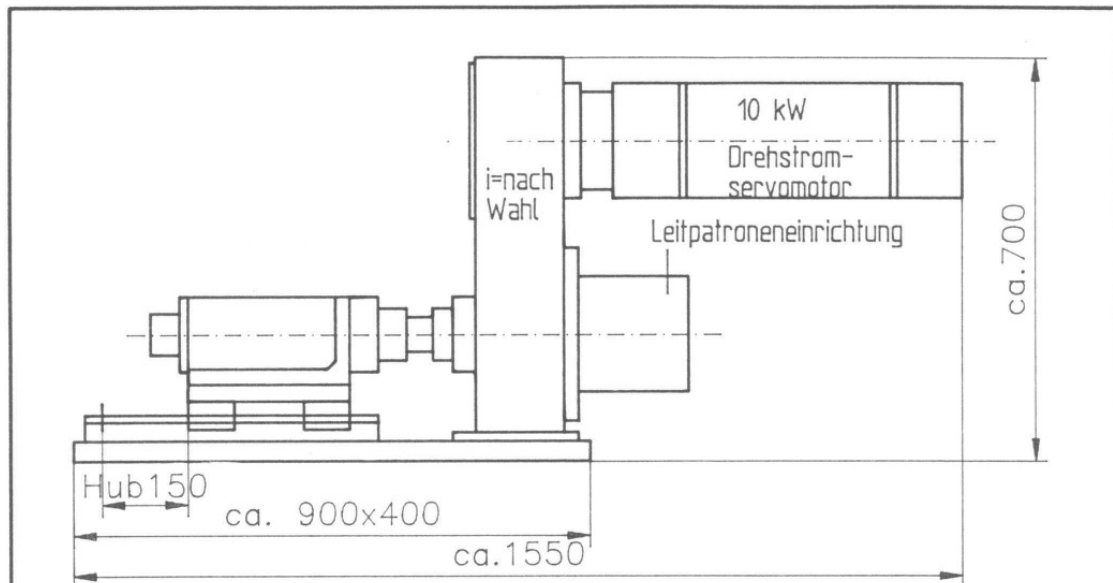
## Hochleistungs - Gewindebohrereinheit GE 18 NM - bei 2000 min<sup>-1</sup> - 3,5 kW

Gewinde		Spindeldrehzahl			
		1	2	3	4
M5	Md - NM	2	4	6	8
	n - min <sup>-1</sup>			5800	4300
	V = m/min			91	67
M6	Md - NM	4	8	12	16
	n - min <sup>-1</sup>		4300	2800	2150
	V = m/min		81	53	41
M8	Md - NM	8	16	24	32
	n - min <sup>-1</sup>		2150	1400	1000
	V = m/min		54	35	25
M10	Md - NM	16	32	48	
	n - min <sup>-1</sup>	2150	1000	700	
	V = m/min	67	31	22	

### Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH

Sälzerweg 3, D - 59494 Soest  
 Telefon +49 (0) 29 21 / 5 90 16 - 0  
 homepage [www.hagengoebel.de](http://www.hagengoebel.de)

Postfach 1444, D - 59474 Soest  
 Telefax +49 (0) 29 21 / 5 90 16 - 67  
 e-mail [kontakt@hagengoebel.de](mailto:kontakt@hagengoebel.de)



Hochleistungs - Gewindebohrereinheit  
 GE 50 NM - bei 2000 min<sup>-1</sup> - 10 kW

Gewinde		Spindeldrehzahl			
		1	2	3	4
M8	Md - NM	8	16	24	32
	n - min <sup>-1</sup>			4000	3000
	V = m/min			100	75
M10	Md - NM	16	32	48	64
	n - min <sup>-1</sup>		3000	2000	1500
	V = m/min		90	60	45
M12	Md - NM	22	44	66	88
	n - min <sup>-1</sup>		2200	1500	1100
	V = m/min		80	55	40
M16	Md - NM	40	80	120	160
	n - min <sup>-1</sup>		1200	830	625
	V = m/min		60	40	30

## Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH

Sälzerweg 3, D - 59494 Soest

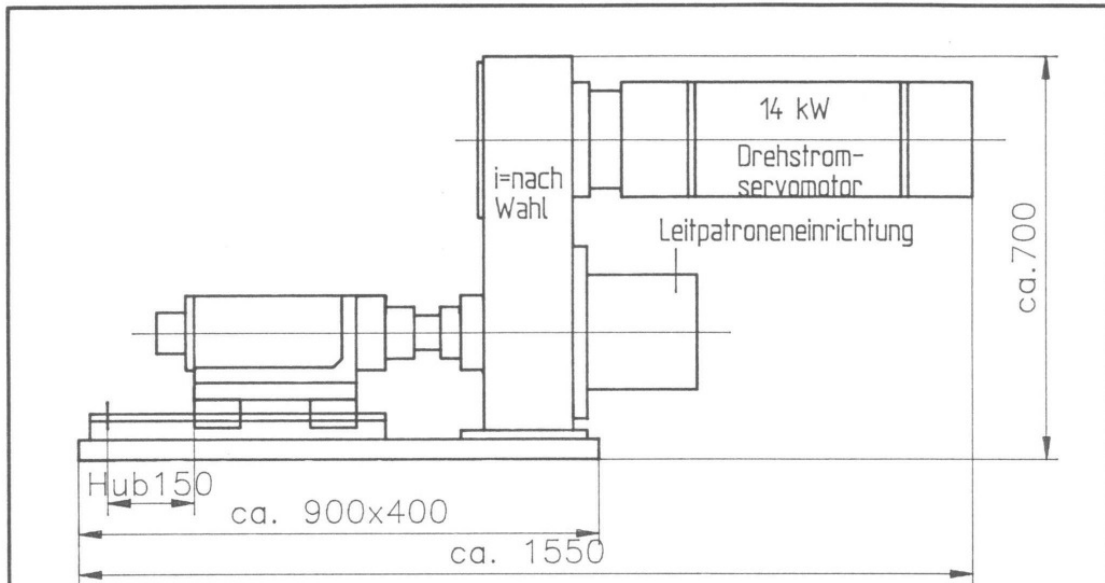
Telefon +49 (0) 29 21 / 5 90 16 - 0

homepage [www.hagengoebel.de](http://www.hagengoebel.de)

Postfach 1444, D - 59474 Soest

Telefax +49 (0) 29 21 / 5 90 16 - 67

e-mail [kontakt@hagengoebel.de](mailto:kontakt@hagengoebel.de)



## Hochleistungs - Gewindebohrereinheit GE 73 NM - bei 2000 min<sup>-1</sup> - 14 kW

Gewinde		Spindeldrehzahl			
		1	2	3	4
M10	Md - NM	16	32	48	64
	n - min <sup>-1</sup>			2800	2000
	V = m/min			88	63
M12	Md - NM	22	44	66	88
	n - min <sup>-1</sup>		3000	2000	1500
	V = m/min		114	76	57
M16	Md - NM	40	80	120	160
	n - min <sup>-1</sup>		1500	1000	650
	V = m/min		75	50	32
M20	Md - NM	70	140	210	280
	n - min <sup>-1</sup>	1800	900	600	450
	V = m/min	112	56	37	28

### Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH

Sälzerweg 3, D - 59494 Soest

Telefon +49 (0) 29 21 / 5 90 16 - 0

homepage [www.hagengoebel.de](http://www.hagengoebel.de)

Postfach 1444, D - 59474 Soest

Telefax +49 (0) 29 21 / 5 90 16 - 67

e-mail [kontakt@hagengoebel.de](mailto:kontakt@hagengoebel.de)