

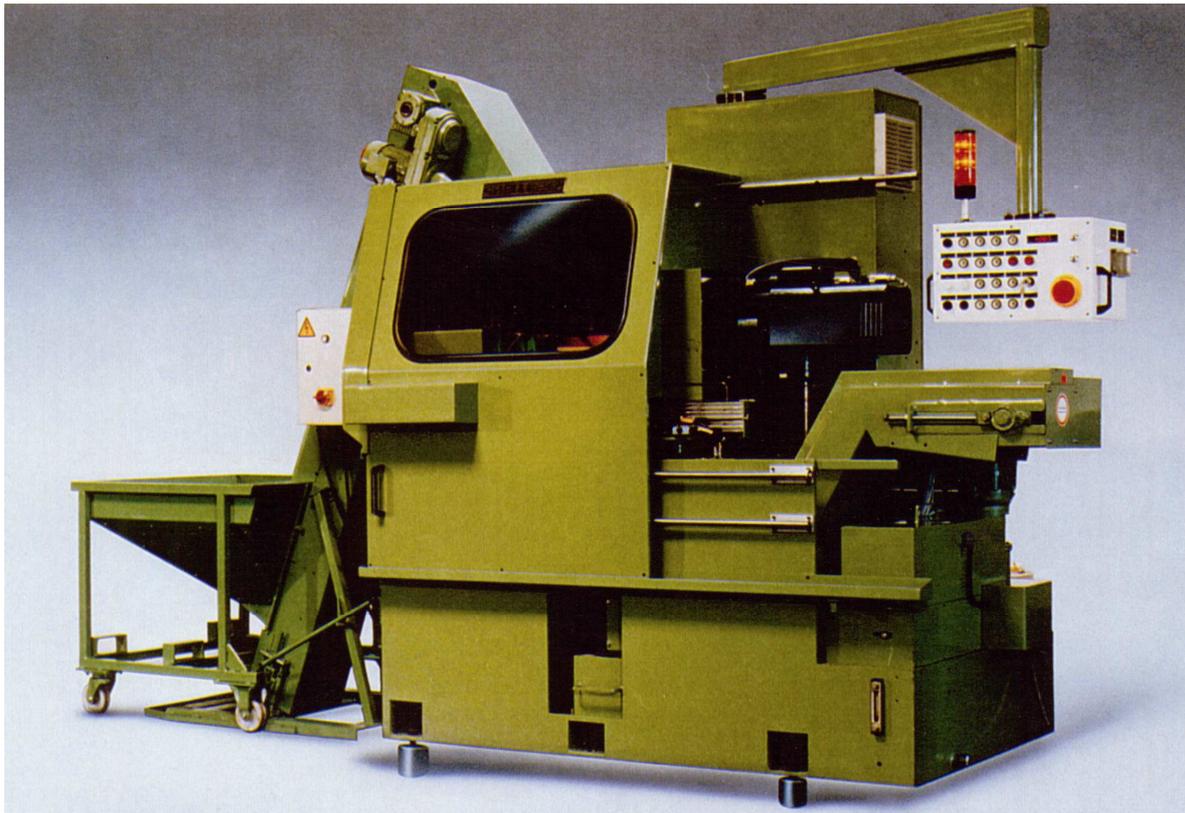


HAGEN & GOEBEL

Werkzeugmaschinen GmbH

Anwendungsbeispiel HG – 680

2-spindelige Hochleistungs-Gewindemaschine mit automatischem Be- und Entladesystem für unterschiedlichste Arten von Muttern



Fertigungsleistung: 3600 Gewinde M16*1,5mm pro Stunde
3600 Gewinde M30*2,0mm pro Stunde
=> Hergestellt in 18mm tiefe Hydraulikmuttern nach DIN 3870

Einsatzmöglichkeit: hydraulische und pneumatische Verschraubungen und Muttern

Motorleistung: NC-Antriebsmotor 12 KW Nennleistung (andere Motoren möglich)

Steuerung: Siemens Typ S7 mit Bedienfeld und kleinen Monitor (touch screen)

Gewindeeinheit: Vorschubsteuerung über Leitpatronensystem mit Auflaufschutz und integrierten Zweispindelkopf (horizontal arbeitend) sowie spezial Gewindeschneidfuttern mit Drehmomentsicherung

Spezialausführung: Bunkersystem mit automatischen Belade-, und Zuführsystem, Späneförderer und In-Prozess-Messsystem (Option)

Kühlsystem: spezial Hochleistungs-Gewindeschneidöl

Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH

Sälzerweg 3 , D – 59494 Soest
Telefon 0 29 21 / 5 90 16 – 0
homepage www.hagengoebel.de

Postbox 1444 , D – 59474 Soest
Telefax 0 29 21 / 5 90 16 – 66
e-mail kontakt@hagengoebel.de