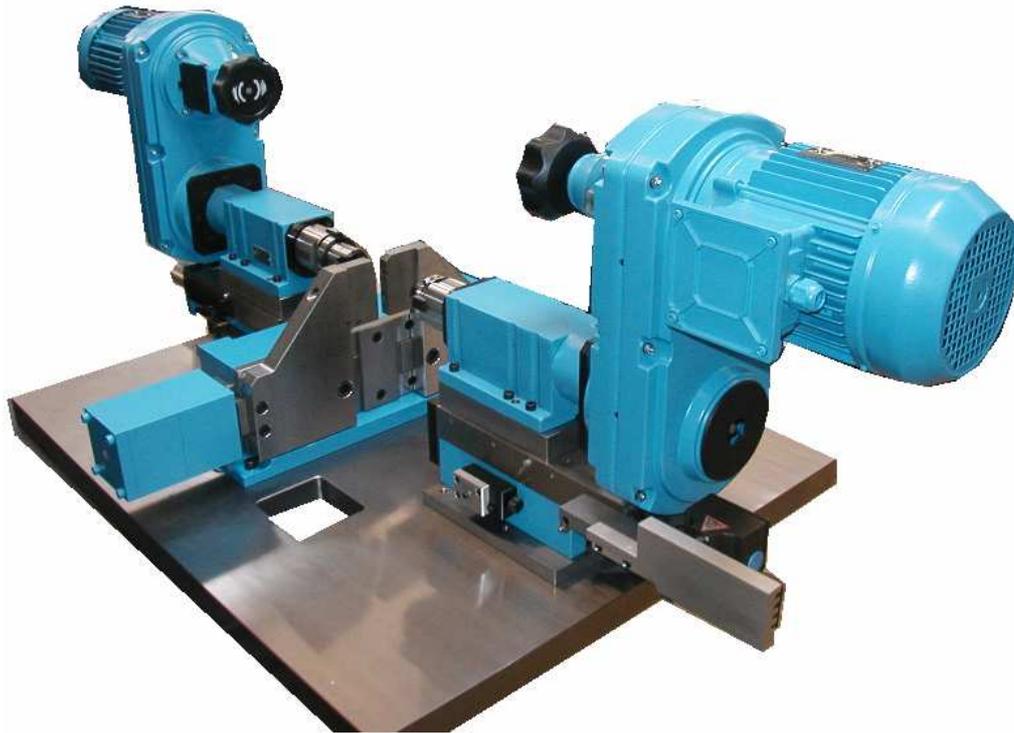




**HAGEN & GOEBEL**

Werkzeugmaschinen GmbH

## Anwendungsbeispiel HG-817 **2-Seiten Endenbearbeitungsmaschine (Komponentensatz)**



### Beschreibung des Hagen & Goebel Leistungsumfangs

- 2 Stück Spindeleinheiten BF3-Vario, Leistung je 1,5KW, Drehzahlbereich stufenlos 580-3540 1/min.
- 2 Stück hydropneumatische Vorschubschlitteneinheiten H75/80 mit Eilgang-Arbeitsgang-Schaltung
- 1 Satz Passplatten zur Höhen- und Abstandsjustierung
- 1 Zentrischspannstock Pz 130 –M90/2, Spannkraft 14.000N, Zentriergenauigkeit +/- 0,05mm
- 1 Satz symmetrischer Prismenspannbacken
- 1 Stück Aufbauplatte 1000\*800\*50mm mit Durchbruch für kundenseitiges Zuführsystem

### Funktionsbeschreibung

Über ein automatisches Zuführsystem wird ein Werkstück lage- und positionsorientiert in den Zentrierspannstock eingelegt und gespannt. Durch Starten der Elektromotore und Ansteuerung von Pneumatikventilen werden die Bearbeitungseinheiten, bestückt mit Endenbearbeitungswerkzeugen, zunächst mit 4000mm/min. zum Werkstück bewegt. An einem frei wählbaren Punkt wird über ein Malteserkreuz automatisch in eine Arbeitsgeschwindigkeit von „0“-2000 mm/min. umgeschaltet und die Endenbearbeitung durchgeführt. Nach Erreichen der einstellbaren Endposition fahren beide Einheiten im Eilgang in die Ausgangsposition zurück. Das bearbeitete Werkstück kann entnommen werden.

## **Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH**

Sälzerweg 3 , D – 59494 Soest

Telefon 0 29 21 / 5 90 16 – 0

homepage [www.hagengoebel.de](http://www.hagengoebel.de)

Postfach 1444 , D – 59474 Soest

Telefax 0 29 21 / 5 90 16 – 66

e-mail [kontakt@hagengoebel.de](mailto:kontakt@hagengoebel.de)