



 HAGEN & GOEBEL Werkzeugmaschinen GmbH Sälzerweg 3 D-59494 Soest Tel. 02921/59016-0 Fax. 02921/59016-66	Form- u. Lagetoleranzen DIN ISO 1101	Allg. Toleranzen DIN ISO 2768-mK	Maßstab 1:2	Position Menge															
	Werkstoff:		Benennung:																
Oberflächenbeschaffenheit DIN ISO 1302 Reihe 3	Alle nicht bemalten Kanten 0,5 x 45° gebrochen	Datum 05.03.2010	Name JanRudolph	Maßblatt Reitstock MK3/MK4															
<table border="1"> <tr> <td>~</td> <td>▽</td> <td>▽▽</td> <td>▽▽▽</td> <td>▽▽▽▽</td> </tr> <tr> <td>roh</td> <td>√Rz 63</td> <td>√Rz 16</td> <td>√Rz 4</td> <td>√Rz 1</td> </tr> <tr> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> </table>	~	▽	▽▽		▽▽▽	▽▽▽▽	roh	√Rz 63	√Rz 16	√Rz 4	√Rz 1	✓	✓	✓	✓	✓		Kunde:	Zeichnungs-Nr.:
~	▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽▽															
roh	√Rz 63	√Rz 16	√Rz 4	√Rz 1															
✓	✓	✓	✓	✓															
		Kom.:	RS01511-3-0	Bl 1															
Dateiname Reitstock MK4 Maßblatt für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor																			