

Nutlagen - Prüfgerät für Durchmesser 100-260 mm



- Stellen Sie hohe Anforderungen an die Lage Ihrer Paßfedernuten?
- Wollen Sie Ausschußserien und damit hohe Kosten vermeiden?
- Dann sollten Sie sich mit diesem Präzisions - Nutlagenprüfgerät näher befassen!

Dieses Meßgerät ermöglicht die genaue Kontrolle der Mittenlage einer Nute sowie die Überprüfung der Parallelität langer Nuten zur Wellenachse.

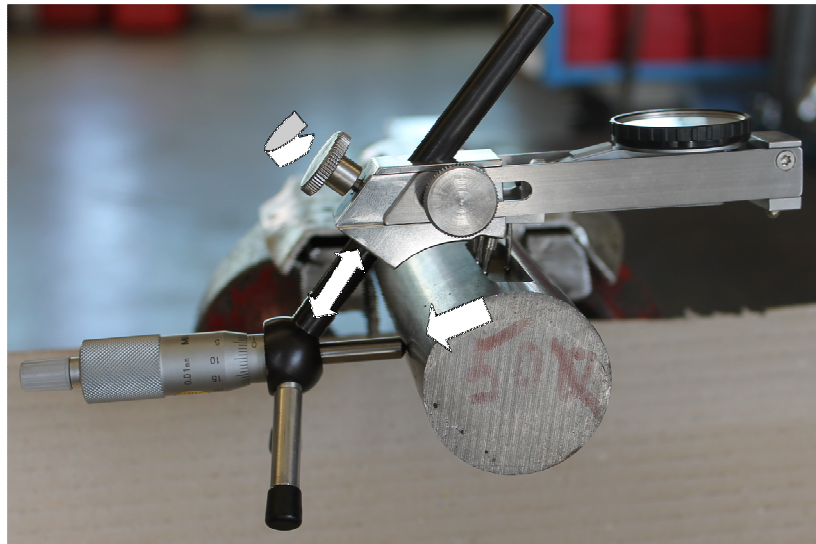
Technische Daten:

Meßbereich: Ø Wellen 100 bis 260 mm
Nutbreite 28 bis 63 mm

Meßgenauigkeit: +/- 0,01 mm

Nutlagen - Prüfgerät

Bedienanleitung

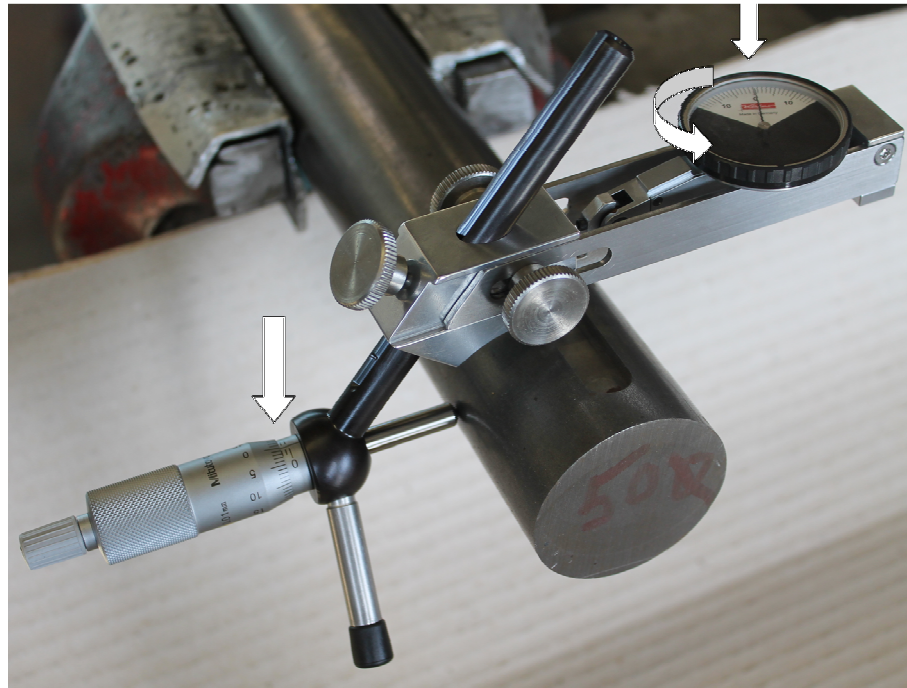


1. Schraube lösen
2. Komplette Messschraube mit Halter nach oben oder unten schieben
3. Die Messschraube sollte möglichst in der Werkstückmitte positioniert werden.
4. Schraube festdrehen



1. Schrauben lösen
2. Komplette Messuhr mit Halter im Langloch verschieben
3. Tastfinger der Messuhr muss in der Nut zwischen Mitte und Rechts befinden
4. Schrauben festdrehen

-- 3 --



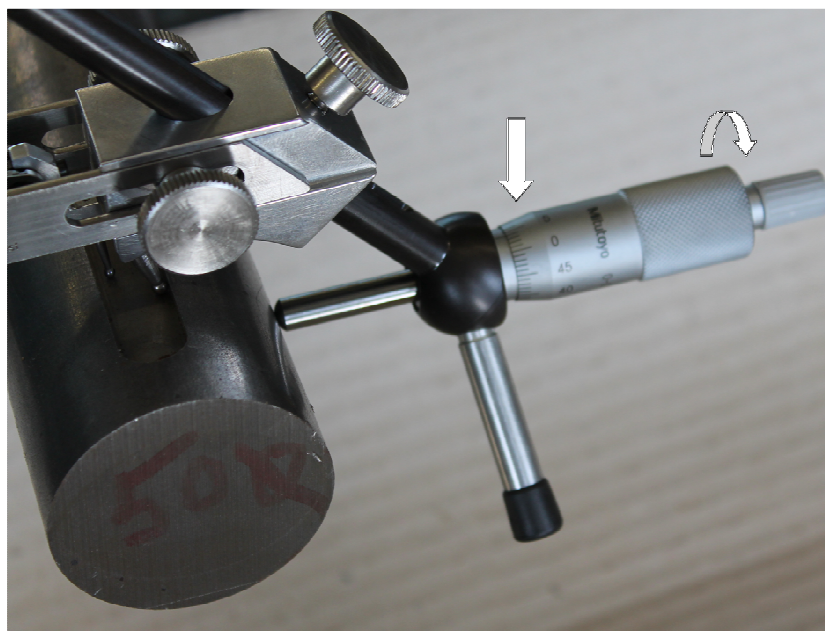
1. Messschraube auf "eine" Nullposition stellen
2. Skala der Messuhr verdrehen, so dass Zeiger in Nullposition steht



1. Nutlagen Prüfgerät in die andere Nutseite einhängen



Weicht die Nutposition von der Mitte ab, so steht der Zeiger der Messuhr nun nicht mehr auf 0.



1. Drehen an der Messschraube, bis auf der Zeiger auf der Messuhr wieder 0 anzeigt.
2. Wert an der Messschraube ablesen
3. Bei diesem Werkstück wurde ein Fehler von 0,04mm abgelesen
4. Den abgelesenen Wert durch 2 dividieren um den aktuellen Mittenversatz zu ermitteln (bei diesem Werkstück 0,02mm)

Über 80 Jahre Kompetenz
im Werkzeugmaschinenbau



HAGEN & GOEBEL

Hochleistungs- Bohr-, Fräs-, Gewindeeinheiten in Standard- und Sonderausführungen



Hochleistungs-Endenbearbeitungsmaschinen und Sonderlösungen



Hochleistungs-Gewindemaschinen

weitere Hagen & Goebel Produkte



Spanndurchmesser
bis 660 mm



Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH

www.hagengoebel.de - info@hagengoebel.de - +49 (0)2921/590160