

Type HG - 21



Vertikal- Innengewindeschneidmaschine



Arbeitend nach d. Gefühlshebelprinzip
Umschaltung von Rechts- auf Linkslauf
durch allbewährte Friktionskupplung
wahlweise Handvorschub oder
Zwangsvorschub mittels Leitpatrone

Schneidbereich 0,5 — 2 mm in Stahl

Hagen & Goebel · Maschinenfabrik

477 Soest

LEISTUNGSANGABEN UND ABMESSUNGEN

Maschinentype	HG - 21
Kleinstes zu schneidendes Gewinde	M 0,5
Größtes zu schneidendes Gewinde {	M 2
	M 2,3
	M 3
Spannbereich des Futters mm Ø	3
Größter Spindelhub mm	20
Ausladung horizontal mm	54
Größte Entfernung zwischen Tisch und Futter mm	90
Kleinste Entfernung zwischen Tisch und Futter mm	0
Arbeitstischfläche mm	100×100
Spindeldurchmesser mm	10
Anzahl der Spindelgeschwindigkeiten	3
Spindel-Vorlauf/Rücklauf U/min.	1800—2400—3200
Kraftbedarf kW	0,125
Höhe der Maschine max. mm	450
Grundfläche der Maschine mm	330×240
Gewicht der Maschine mit Motor netto kg	25
Gewicht der Maschine brutto einschl. Verpackung kg	45
Kistenmaße cm/cbm	60×50×40/0,12
Preis der Maschine komplett DM.....	HG - 21
1 Satz Leitpatronen und Leitringe, Steigung nach Wahl DM.....	
Preise verstehen sich ab Werk, ausschließlich Verpackung.	

Hagen & Goebel · Maschinenfabrik

477 Soest

Tel. 4341