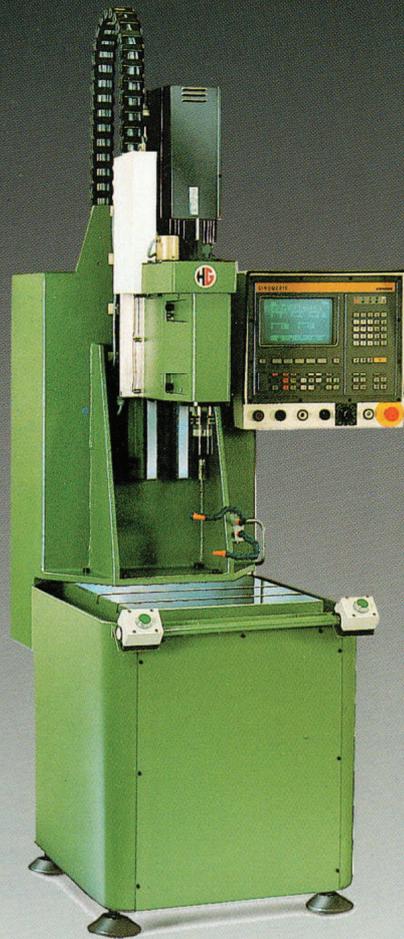


HG40 NM-CNC

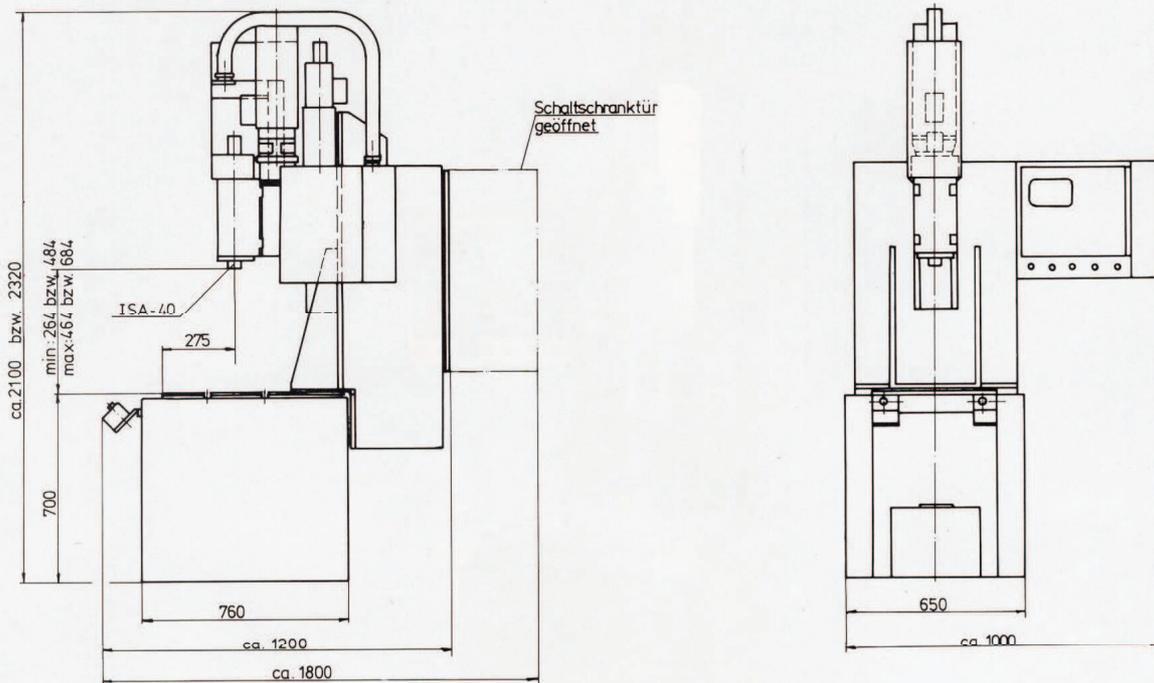
Ein Produkt „Made in Germany“



- Programmierbarer steigungsgenauer Vorschub
- Starre Gewindebohrfutter (ohne Längenausgleich) auch bei hohen Drehzahlen
- Kürzere Bearbeitungszeiten durch die programmierbaren Eilgangswege bis zum Werkstück und durch die doppelte, bzw. mehrfache Rücklaufdrehzahl
- Ideal für die Verwendung von Kombiwerkzeugen zum Bohren und Gewindebohren
- Generell auch einsetzbar zum Bohren, Senken, Reiben oder ähnlichen Operationen
- Schnelle und leichte Umstellung auf verschiedene Werkstücktypen durch Abrufen der entsprechenden Programme
- Gewindebohren im Ausspänverfahren programmierbar
- Verwendung von innen gekühlten Werkzeugen, bzw. auch Bohrer
- Kühlmittelanlage mit Magnetventil, gesteuert über M-Funktionen
- Wahlweise Drehzahlbereich 0-6.000 für Hochgeschwindigkeitsgewindebohren, bzw. für HM Bohrwerkzeuge
- Anschluß für mehrspindliche Bohr- bzw. Gewindebohrköpfe
- In Verbindung mit NC-gesteuerten Rundtischen, bzw. NC-gesteuerten Kreuztischen sind beliebige Bohrbilder programmierbar



HG40 NM-CNC



CNC gesteuerte
Hochleistungs-Gewindebohr- und Bohrmaschine
Typ: HG 40 NM CNC

Technische Daten

Gewindebohrleistung

max. in Stahl 1000 N/mm²

- metrisches Gewinde M16
- metrische Feingewinde M24 x 1,5

max. in Grauguß bis 220 HB

- metrisches Gewinde M20
- metrisches Feingewinde M36 x 1,5

max. in Messing oder Leichtmetall

- metrisches Gewinde M22
- metrisches Feingewinde M42 x 1,5

Bohrleistung

max. in Stahl 1000N/mm² bei s = 0,22 mm/U \varnothing 22 mm

max. in Grauguß bis 220 HB bei s = 0,25 mm/U \varnothing 25 mm

max. in Messing o. Leichtmetall bei s = 0,30 mm/U \varnothing 30 mm

Spindel

Hub beliebig teilbar in Eilgang und Vorschubweg 200 mm

Eilganggeschwindigkeit max. 10.000 mm/min.

Drehzahlen 0 - 3000 min.⁻¹

Nennmoment bei 1500 min.⁻¹ 40 NM

Nennleistung von 1500-3000 min.⁻¹

100% ED 7,0 KW

40% ED 11,5 KW

Spindelaufnahme

DIN 2079 ISA-40

HAGEN & GOEBEL

Werkzeugmaschinen GmbH

D-4770 Soest · Postfach 1444 · Telefon 02921 / 17259

Telefax 02921 / 17258