

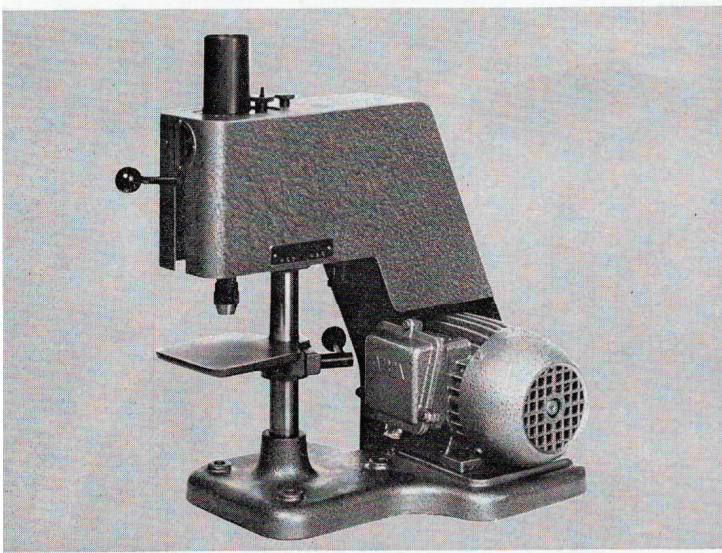
Резьбонарезные станки

Силовые сверлильно-резьбонарезные головки

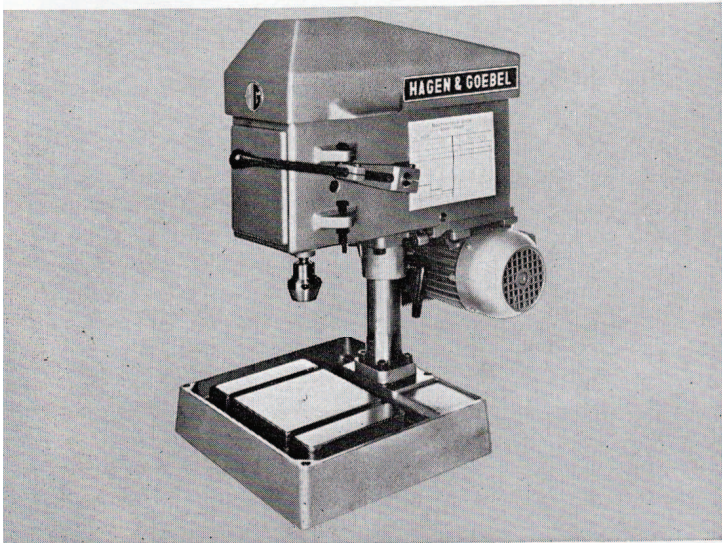
Специальные станки



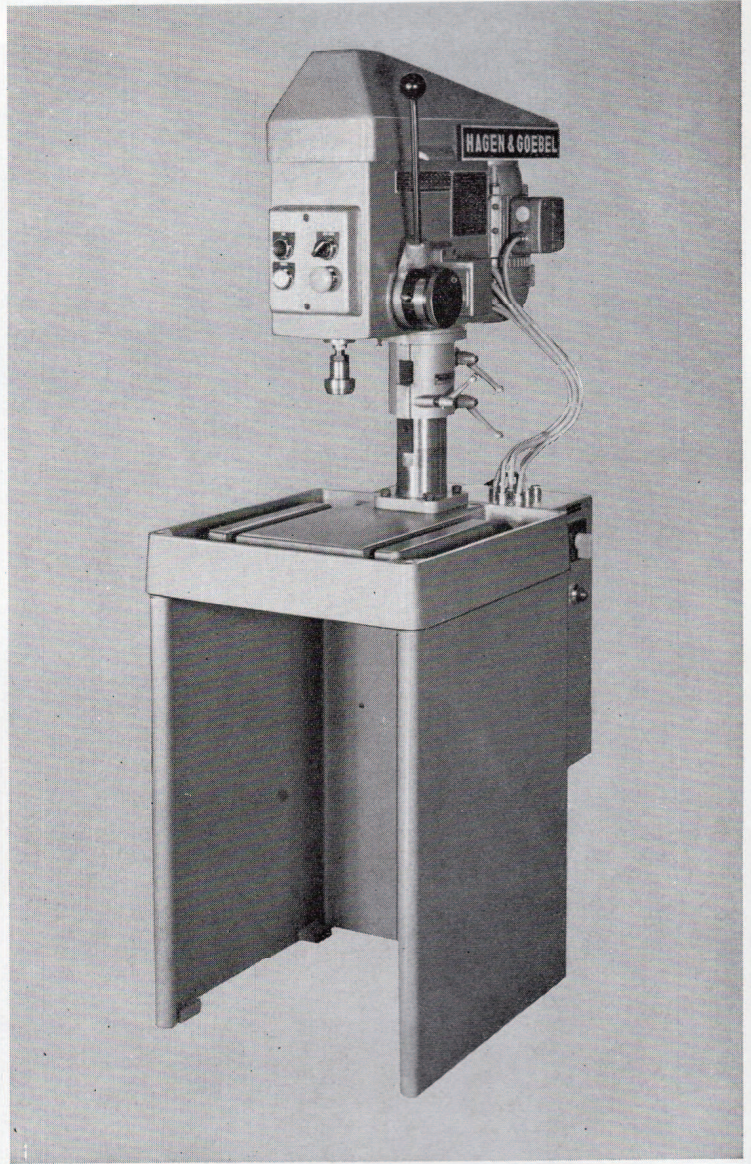
Hagen & Goebel GmbH



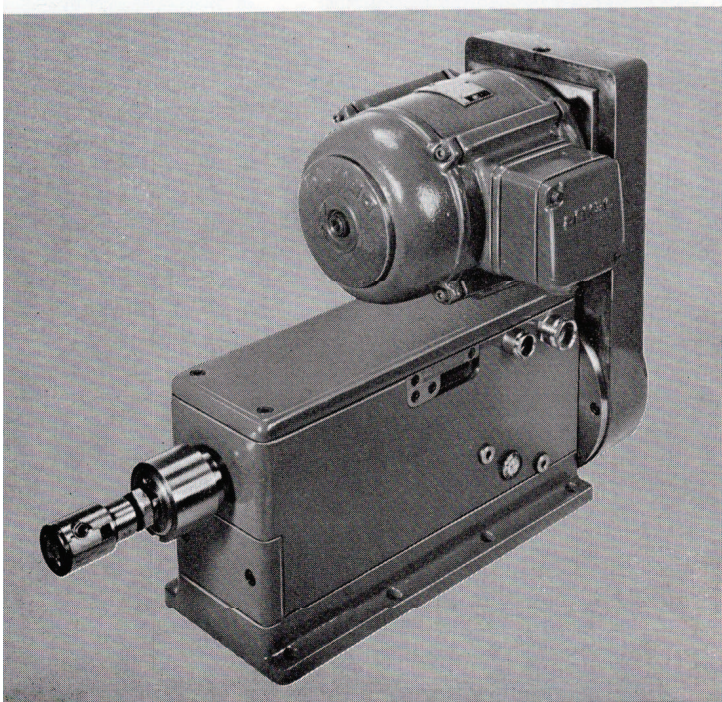
1. Настольный резьбонарезной станок мод. HG-2



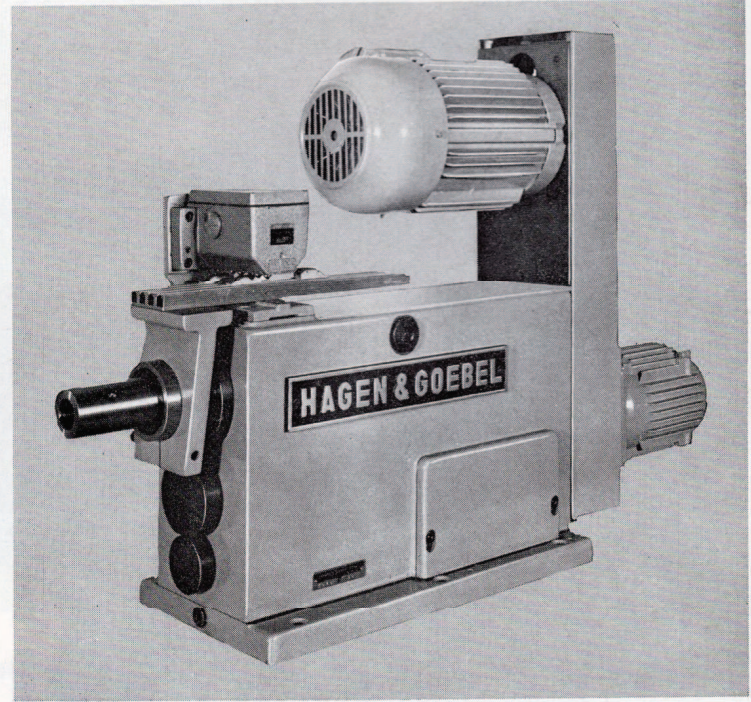
2. Настольный резьбонарезной станок мод. HG-6
Поставляется как специальное исполнение с корыччатой стойкой и колонной.



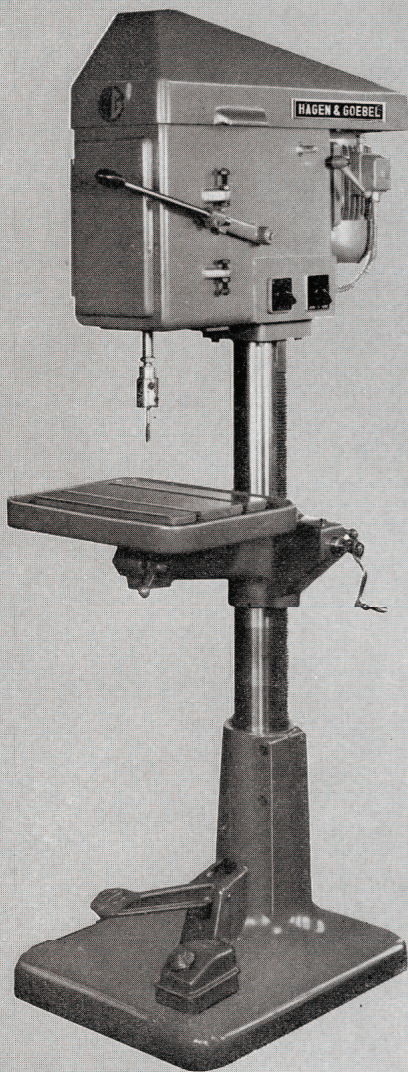
3. Резьбонарезной станок мод. HG-8 E
С корыччатой стойкой и колонной. Другие возможности стандартного исполнения: настольный резьбонарезной станок. Поставляется как специальное исполнение с колонной.



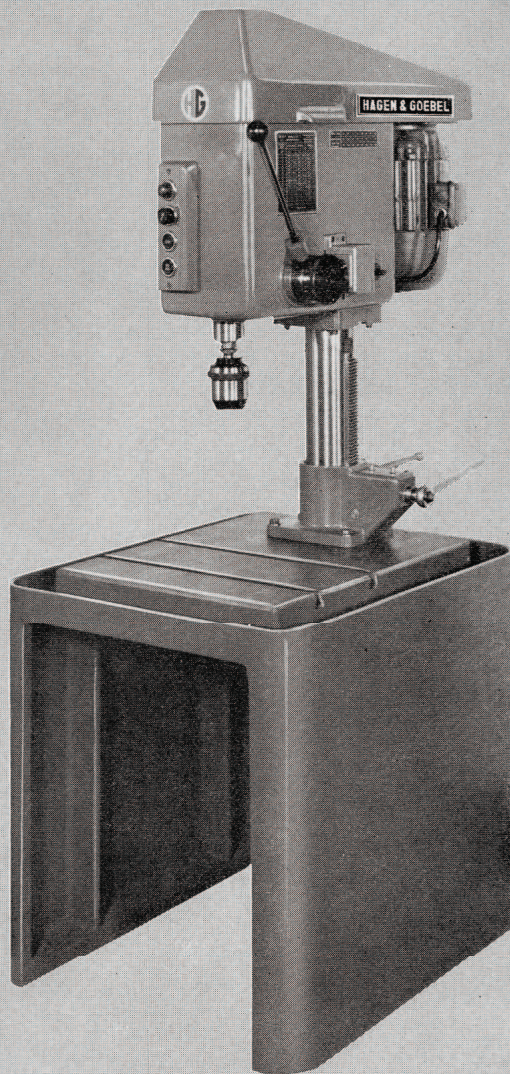
4. Сверлильная силовая головка мод. BO-6
С кулачковой подачей.



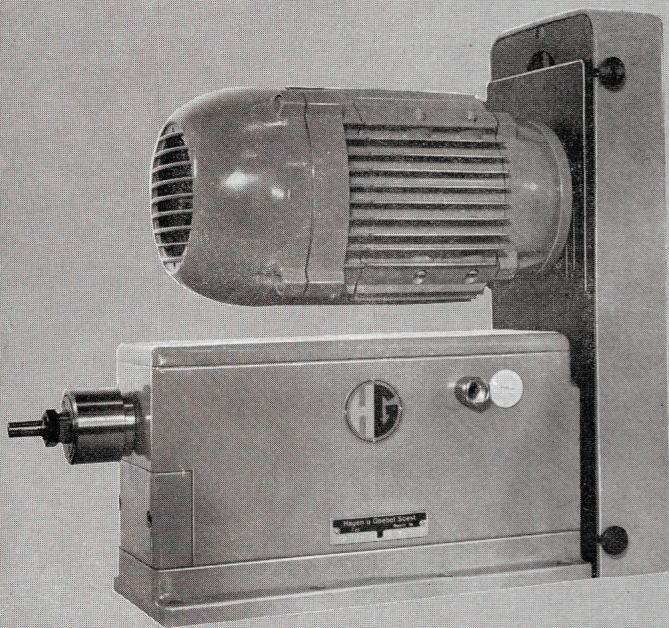
7. Сверлильная силовая головка мод. BO-10, BO-16
С индивидуальным ускоренным приводом подачи и ускоренных движений, подача и ускоренный ход регулируются бесступенчато.



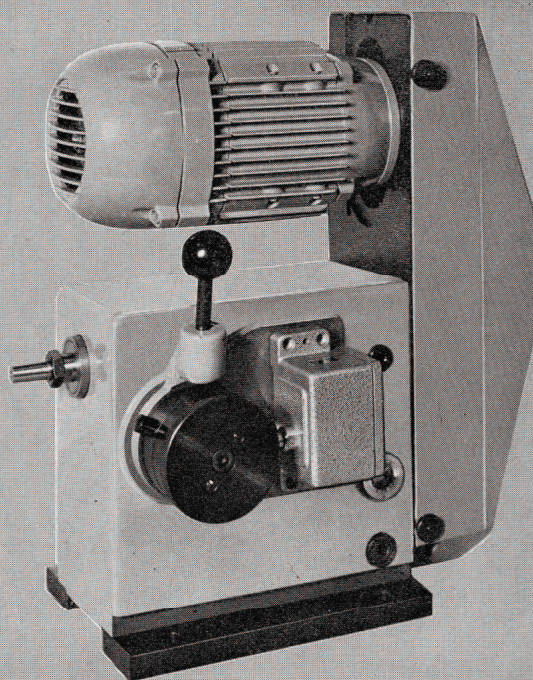
4. Резьбонарезной станок мод. HG-10 с колонной
Станки в другом стандартном исполнении: настольный
резьбонарезной станок, настольный резьбонарезной станок
с коробчатой стойкой.



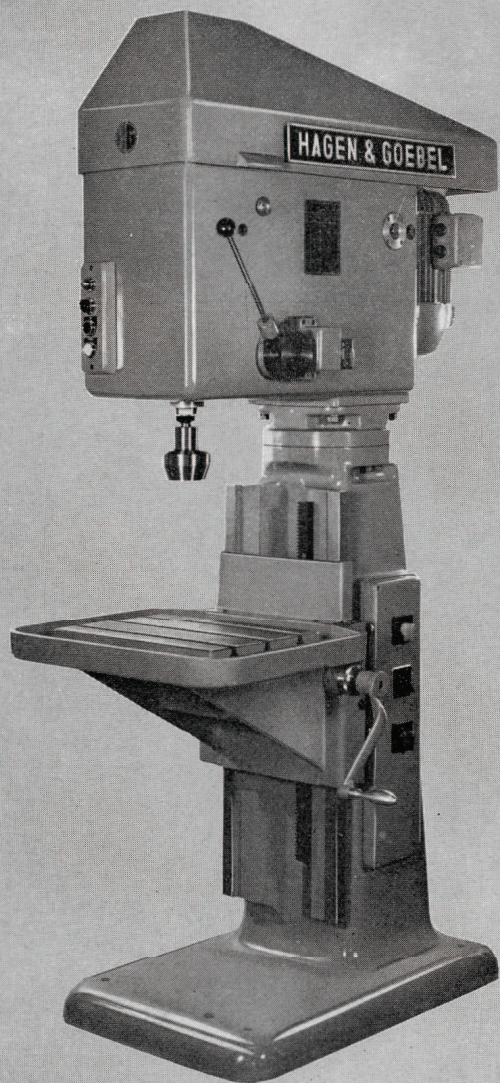
5. Резьбонарезной станок мод. HG-12 E, HG-16 E, HG-22 E
Станки в другом стандартном исполнении: настольный
резьбонарезной станок, резьбонарезной станок с колонной.
Специальное исполнение: радиально-сверлильный станок.



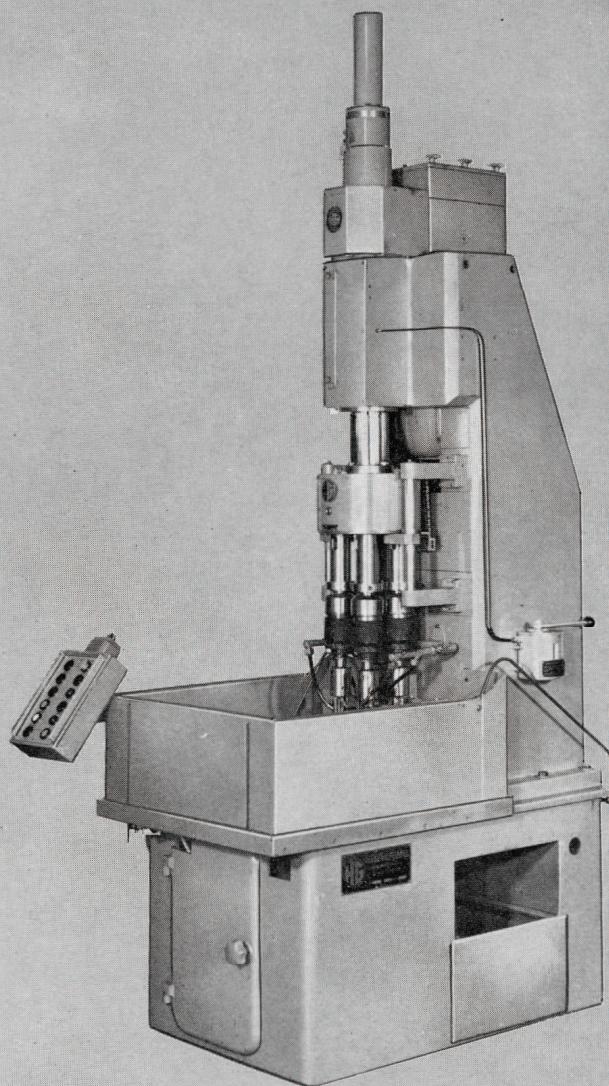
8. Резьбонарезная силовая головка мод. GE-6
С подачей резьбовой оправки.



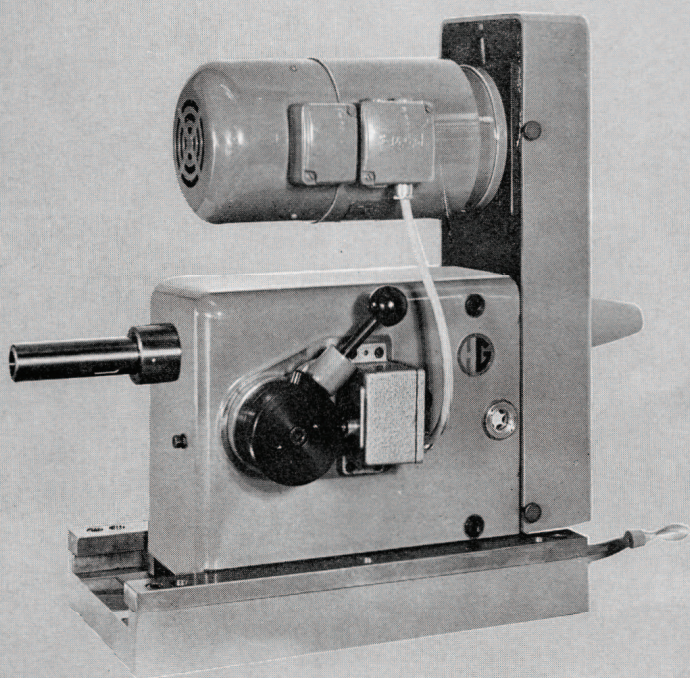
9. Резьбонарезная силовая головка мод. GE-8
С подачей резьбовой оправки.



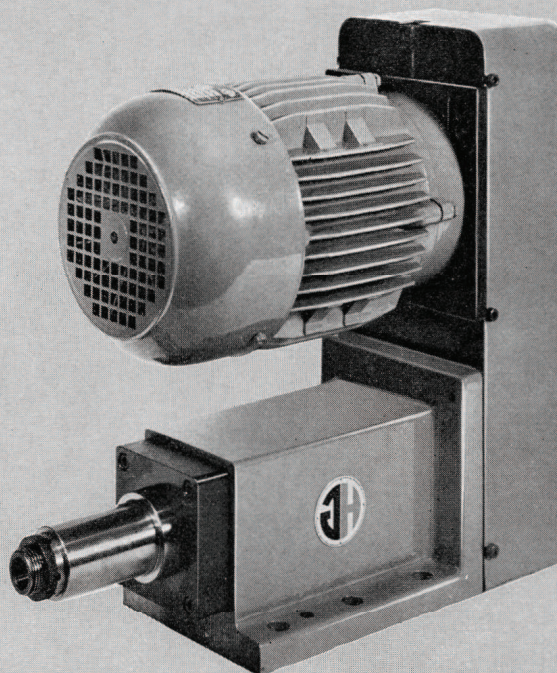
10. Резьбонарезной станок мод. HG-36 E, HG-42 E со стойкой
Другие стандартные исполнения: резьбонарезной станок с колонной, радиально-сверлильный станок.



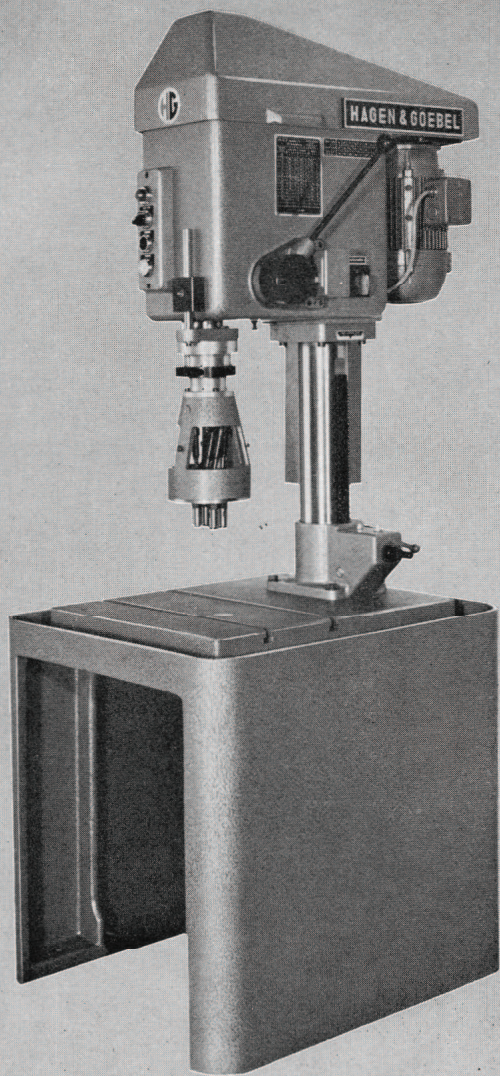
11. Резьбонарезной станок мод. HG-190 шестишпиндельного исполнения. С двухпозиционным поворотным столом.
Другие исполнения: четырех- и девятишпиндельные резьбонарезные станки с трехпозиционным поворотным столом.



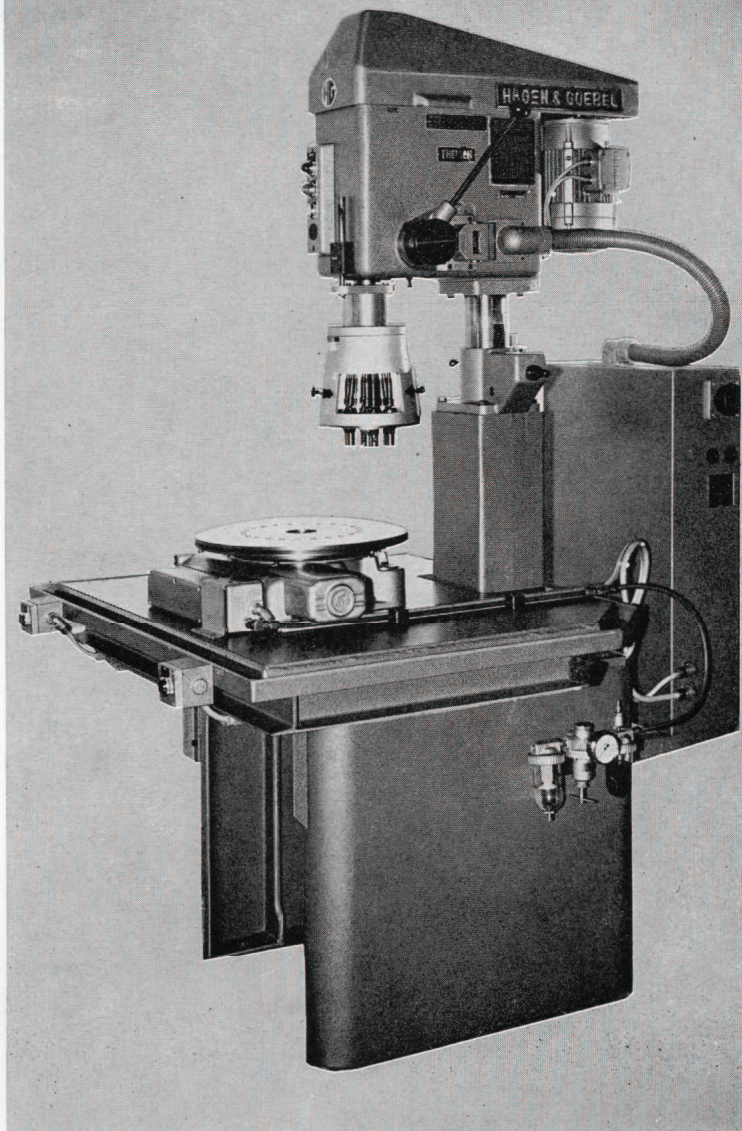
14. Резьбонарезная силовая головка мод. GE-12, GE-16, GE-22
С подачей резьбовой копирной оправки.



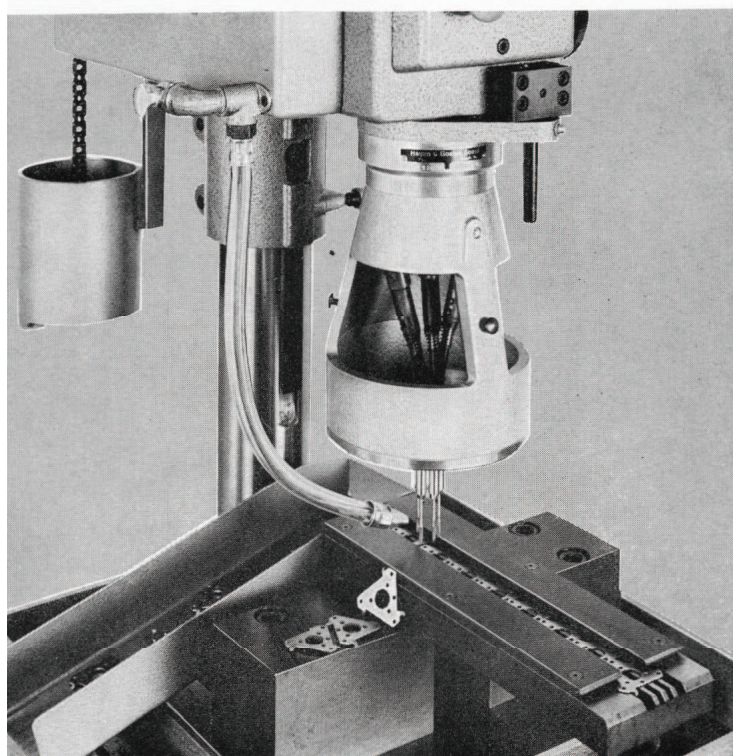
15. Шпиндельный узел мод. SE-3, RE-3
С ременным приводом.



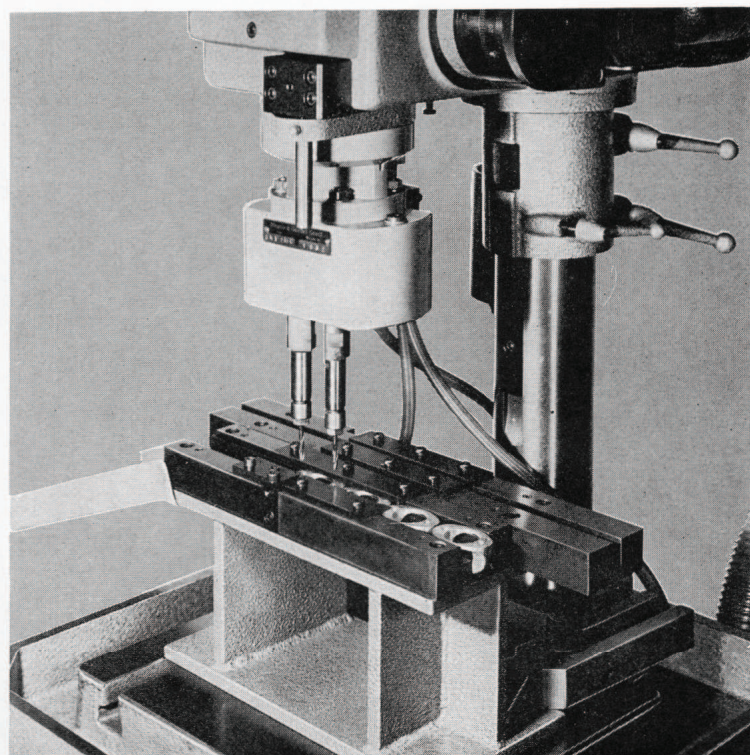
2. Резьбонарезной станок мод. HG-16 E с коробчатой стойкой
 Многошпindelная резьбонарезная головка с карданным приводом. Станок оборудован фланцем для пиноли и удлиненной головкой.



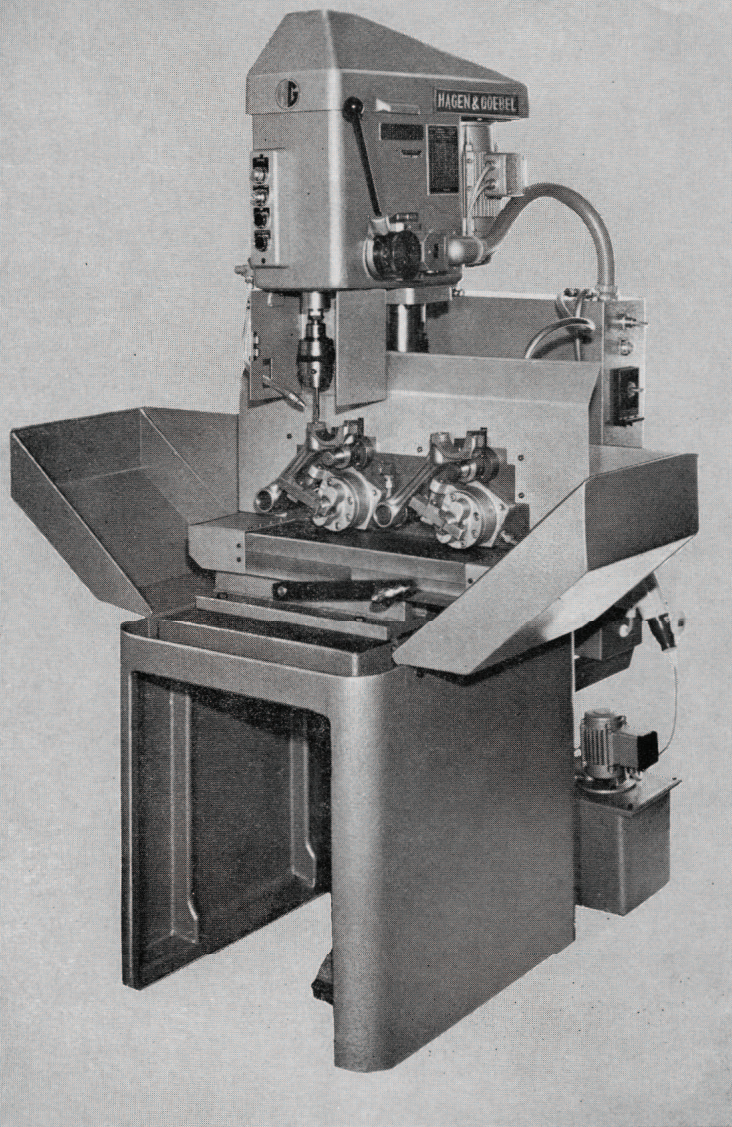
13. Резьбонарезной станок мод. HG-22 E с коробчатой стойкой
 С многошпindelной резьбонарезной головкой с карданным приводом, фланцем для пиноли, подвижным столом и пневматическим поворотным столом с регулируемым делением.



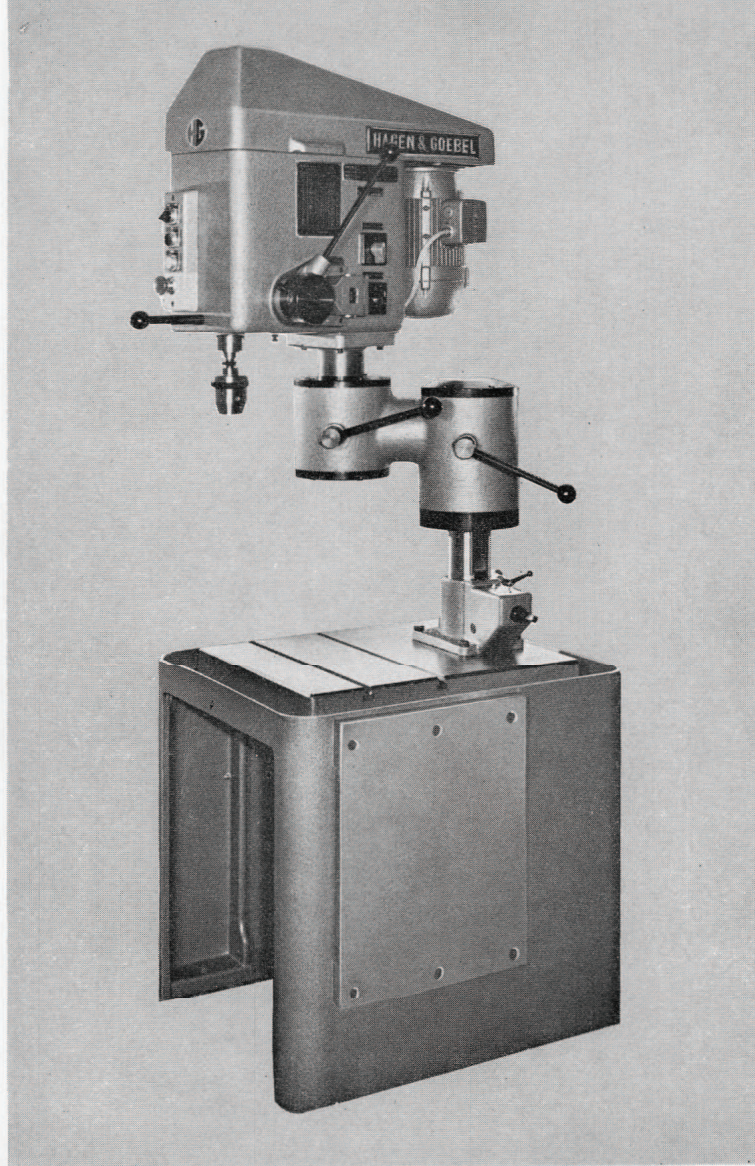
5. Резьбонарезной станок мод. HG-8 E с коробчатой стойкой
 С многошпindelной резьбонарезной головкой с карданным приводом, приспособлением для перемещения и подпружиненным упором. Производительность: ок. 1000 шт./ч.



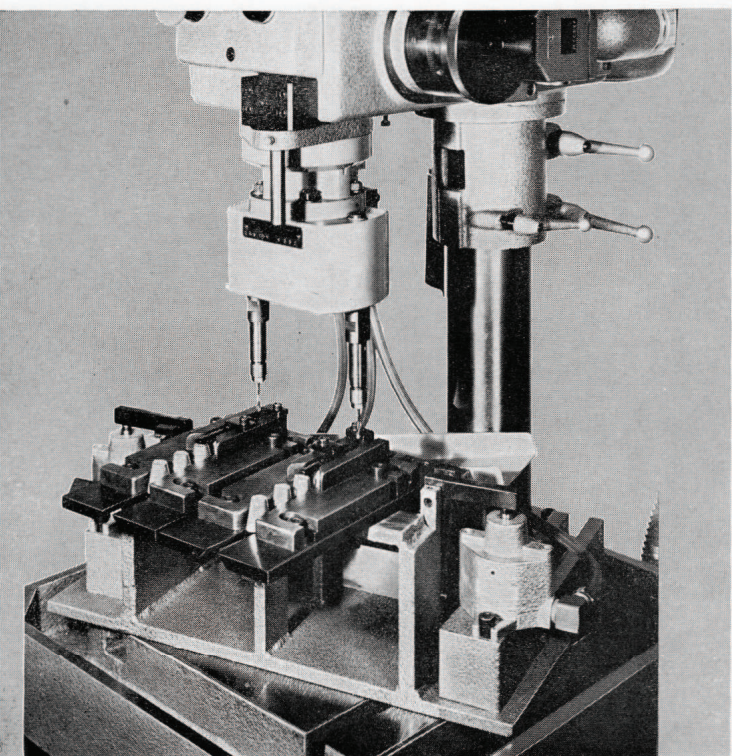
17. Резьбонарезной станок мод. HG-8 E с коробчатой стойкой
 С переставляемой двухшпindelной головкой мод. SKV 2, приспособлением для перемещения, подпружиненным упором, одной направляющей. Производительность: ок. 1400 шт./ч.



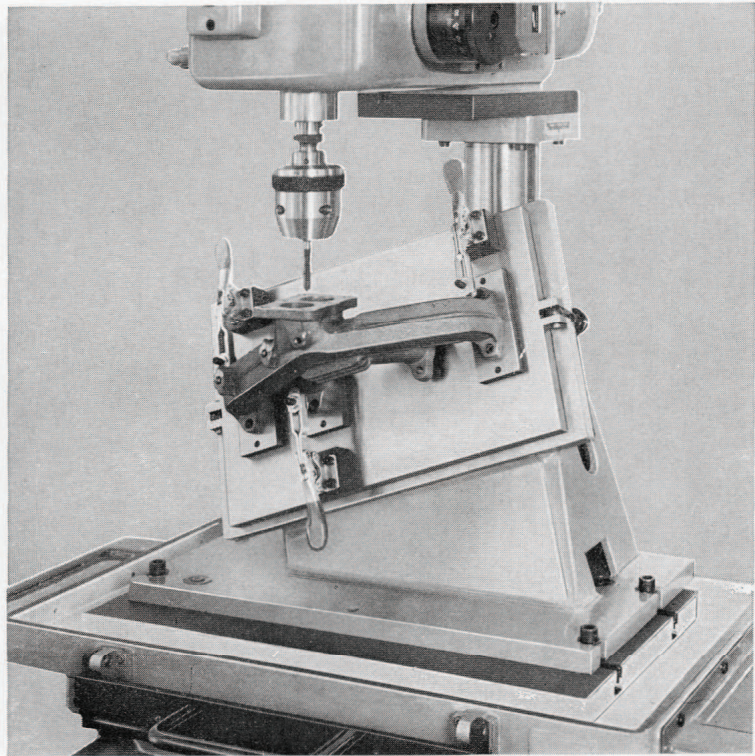
8. Резьбонарезной станок мод. HG-12 E с коробчатой стойкой
 Подвижной стол переставляется рычагом вручную. Станок оборудован 2 зажимными приспособлениями с пневматическим управлением для нарезания резьб в шатунах.



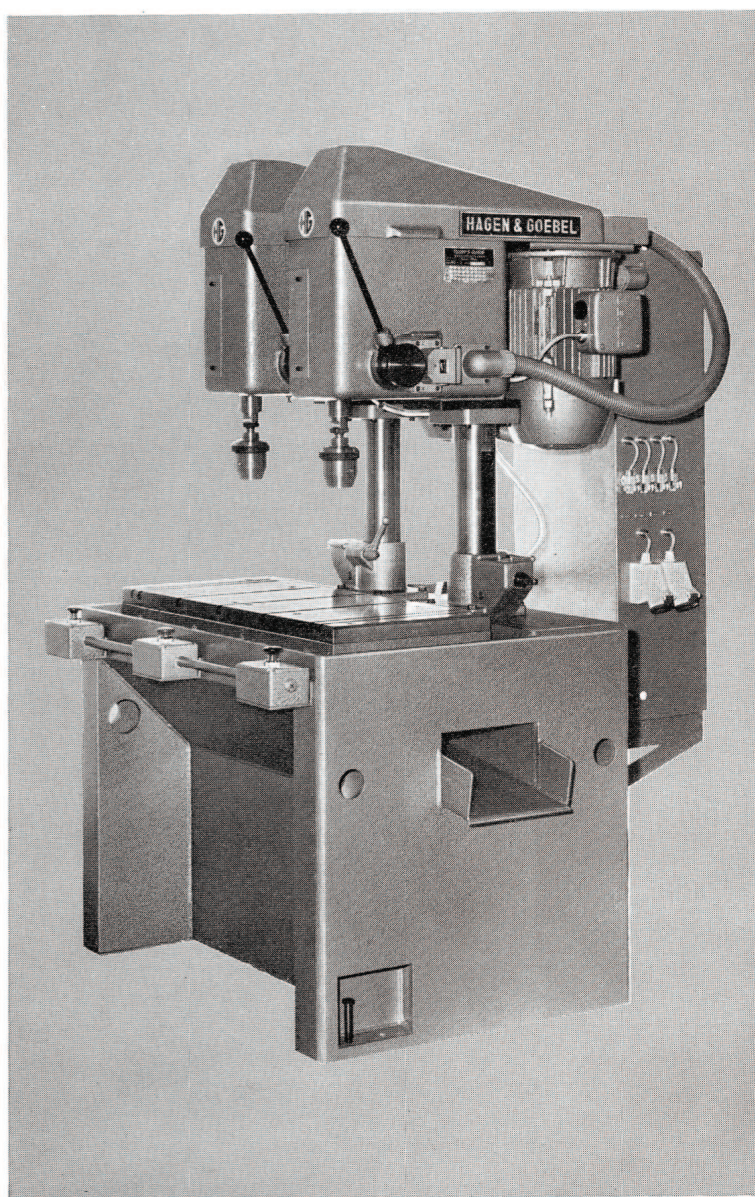
19. Резьбонарезной станок мод. HG-16 E с коробчатой стойкой
 Верхняя часть резьбонарезного станка поворачивается радиально. Боковая сторона стойки предназначена для пристройки зажимного приспособления для зажима длинных заготовок.



2. Резьбонарезной станок мод. HG-8 E с коробчатой стойкой
 С переставляемой двухшпиндельной головкой мод. SKV 2, приспособлением для перемещения, с подпружиненным упором для позиционирования, двумя направляющими. Производительность: 2800 шт./ч.

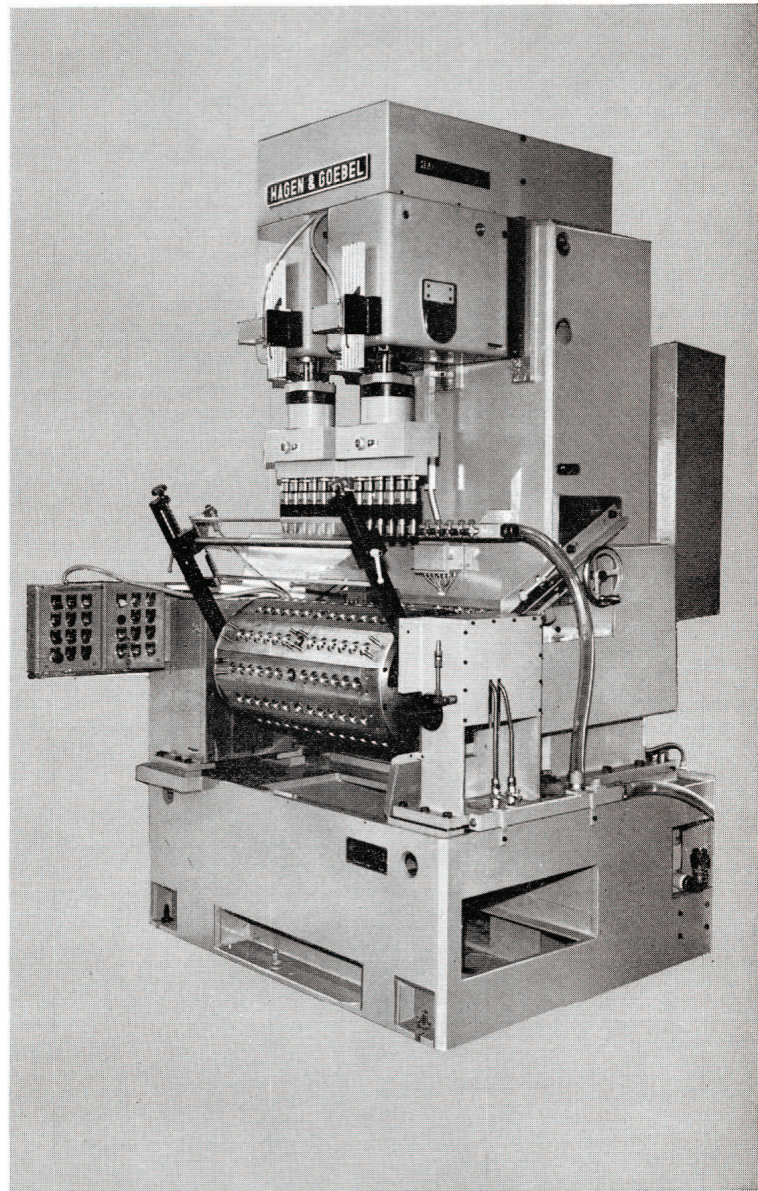


23. Резьбонарезной станок мод. HG-16 E с коробчатой стойкой
 Со столом, перемещаемым по кресту в 4 направлениях, и сменными угловыми кронштейнами для выхлопных патрубков.



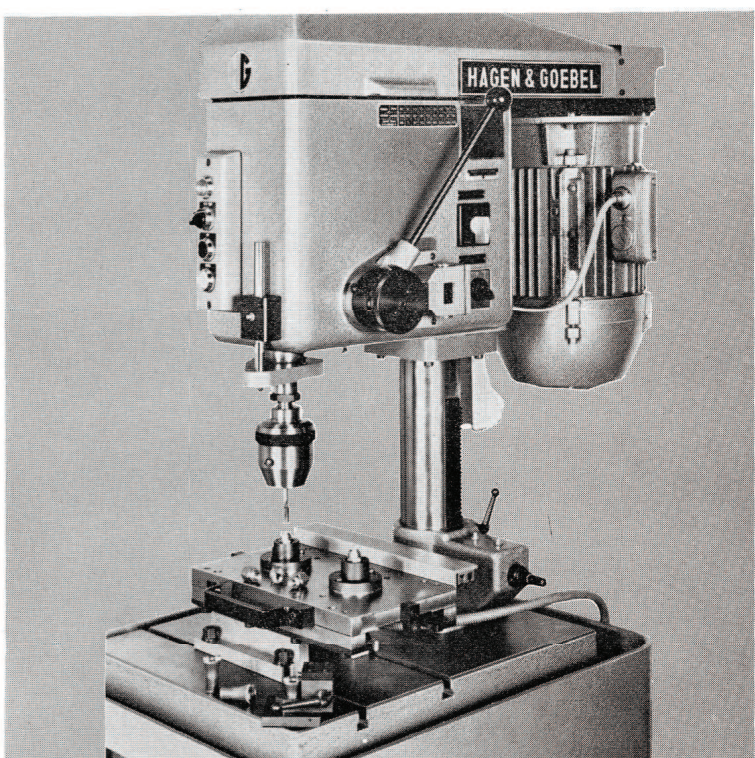
20. Резьбонарезной станок мод. HG-22 E с шпиндельным рядом

Станок оборудован 2 сверлильными головками мод. HG-22 E и установлен на коробчатую стойку. Имеется встроенный бак для стружек и СОЖ, предохранительный выключатель, управляемый 2 руками. Ускоренный отвод достигается изменением числа полюсов многоскоростного двигателя путем переключения.



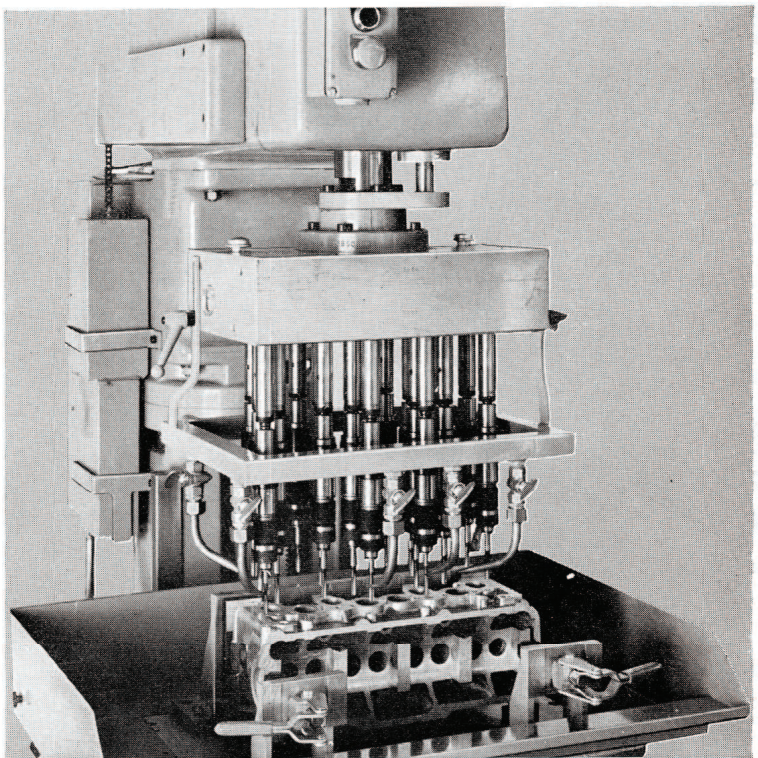
21. Двенадцатипозиционный барабанный резьбонарезной станок

С двумя силовыми сверлильно-резьбонарезными головками мод. GE-42 и двумя шестишпиндельными головками. Производительность при нарезании резьбы в стальных дюбелях: 3000 резьб/ч.



24. Резьбонарезной станок мод. HG-22 E с коробчатой стойкой

С подвижным столом, управляемым от руки и 2 пневматическими зажимными патронами для нарезания резьбы в гайках для крепления колес М 12 x 1,5. Производительность: 400 шт./ч.



25. Резьбонарезной станок мод. HG-36 E со стойкой

Семнадцатипозиционная силовая головка. Зажим заготовок цилиндрической головки на подвижном столе с ручным управлением. Производительность: 60 шт./ч.

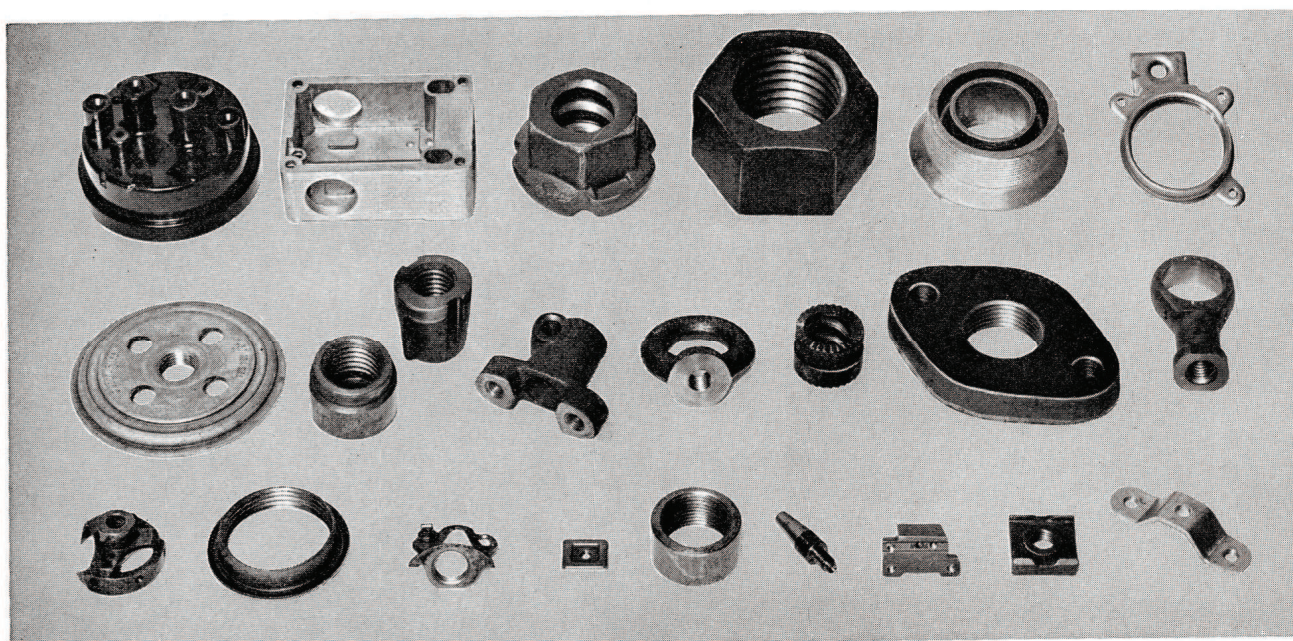
Резьбонарезные станки Резьбонарезные силовые головки

Мод. станка	HG 2	HG 6 GE 6		HG 8 E GE 8		HG 10		HG 12 E GE 12	
Наименьшая нарезаемая резьба	M 0,5	M 1,7	1/16"	M 3	1/8"	M 3	1/8"	M 3	1/8"
Наибольшая нарезаемая резьба	Метрическая резьба	Метрическая резьба	Метрическая мелкая резьба	Метрическая резьба	Метрическая мелкая резьба	Метрическая резьба	Метрическая мелкая резьба	Метрическая резьба	Метрическая мелкая резьба
Обрабатываемый материал:		Дюймовая резьба	Дюймовая трубная резьба	Дюймовая резьба	Дюймовая трубная резьба	Дюймовая резьба	Дюймовая трубная резьба	Дюймовая резьба	Дюймовая трубная резьба
Сталь	M 2	M 6 1/4"	M 7 x 0,75 —	M 8 3/16"	M 12 x 1 R 1/8"	M 10 3/8"	M 12 x 1,5 R 1/4"	M 12 1/2"	M 20 x 1,5 R 1/2"
Чугун	M 2,3	M 8 5/16"	M 10 x 1 R 1/8"	M 10 3/8"	M 14 x 1 R 3/8"	M 16 5/8"	M 18 x 1,5 R 3/8"	M 16 5/8"	M 24 x 1,5 R 3/4"
Легкие сплавы и латунь	M 3	M 10 3/8"	M 12 x 1,5 R 1/4"	M 12 1/2"	M 14 x 1,5 R 1/2"	M 18 3/4"	M 28 R 5/8"	M 20 3/4"	M 42 x 2 R 1 1/4"

Мод. станка		HG 16 E GE 16		HG 22 E GE 22		HG 36 E GE 36		HG 42 E GE 42	
Наименьшая нарезаемая резьба		M 4	1/4"	M 6	1/4"	M 8	5/16"	M 8	3/16"
Наибольшая нарезаемая резьба	Метрическая резьба	Метрическая мелкая резьба	Метрическая мелкая резьба	Метрическая резьба	Метрическая мелкая резьба	Метрическая резьба	Метрическая мелкая резьба	Метрическая резьба	Метрическая мелкая резьба
Обрабатываемый материал:	Дюймовая резьба	Дюймовая трубная резьба	Дюймовая трубная резьба	Дюймовая резьба	Дюймовая трубная резьба	Дюймовая резьба	Дюймовая трубная резьба	Дюймовая резьба	Дюймовая трубная резьба
Сталь	M 16 5/8"	M 36 x 1,5 R 3/4"	M 22 7/8"	M 42 x 1,5 R 1 1/8"	M 36 1 3/8"	M 80 x 2 R 2 1/2"	M 42 1 1/2"	M 80 x 3 R 3"	
Чугун	M 20 3/4"	M 42 x 2 R 1"	M 27 1"	M 52 x 1,5 R 1 1/4"	M 42 1 5/8"	M 80 x 2 R 2 1/2"	M 48 1 3/4"	M 80 x 3 R 3"	
Легкие сплавы и латунь	M 22 7/8"	M 56 x 2 R 1 1/2"	M 33 1 1/4"	M 60 x 2 R 1 3/4"	M 45 1 3/4"	M 120 x 2 R 4"	M 60 2"	M 120 x 3 R 4"	

Сверлильные головки

Мод. станка		BO 6	BO 10	BO 16
Максимальный диаметр сверления	Сталь	6 мм	10 мм	16 мм
	Чугун	8 мм	16 мм	22 мм
	Легкие сплавы и латунь	10 мм	20 мм	25 мм



По запросу для каждой модели станка предоставляется подробный проспективный материал!

Хаген и Гебель Maschinenfabrik GmbH

4770 Зост (ФРГ) · Почтовый ящик 186 · Телефон (02921) 4341 · Телекс 084366

