



H&G Motorspindel in Patronen – Bauform Typ MS-HSK-A100

**Technische Daten:**

Ausführung / Antrieb Nr.	131	133	161	163
Drehzahl [U/min], max. (*)	9.000	9.000	7.500	7.500
Leistung [kW], max. (bei 40% ED)	45	56	28,3	57
Leistung [kW], max. (bei 100% ED)	30	38	19	38
Drehmoment [Nm], max. (bei 40% ED)	286,5	356,5	540,5	544,3
Drehmoment [Nm], max. (bei 100% ED)	191,0	241,9	362,9	362,9
Nenn Drehzahl [U/min]	1.500	1.500	500	1.000
Werkzeugaufnahme	HSK-A Gr.100			
Werkzeugspannung	Tellerfedern und hydraulischer Zylinder			
Spindelkühlung, extern	vorbereitet			
Innere Kühlmittelzufuhr	vorbereitet			

* abhängig von der verwendeten Lagerung

Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH

Sälzerweg 3 , D – 59494 Soest

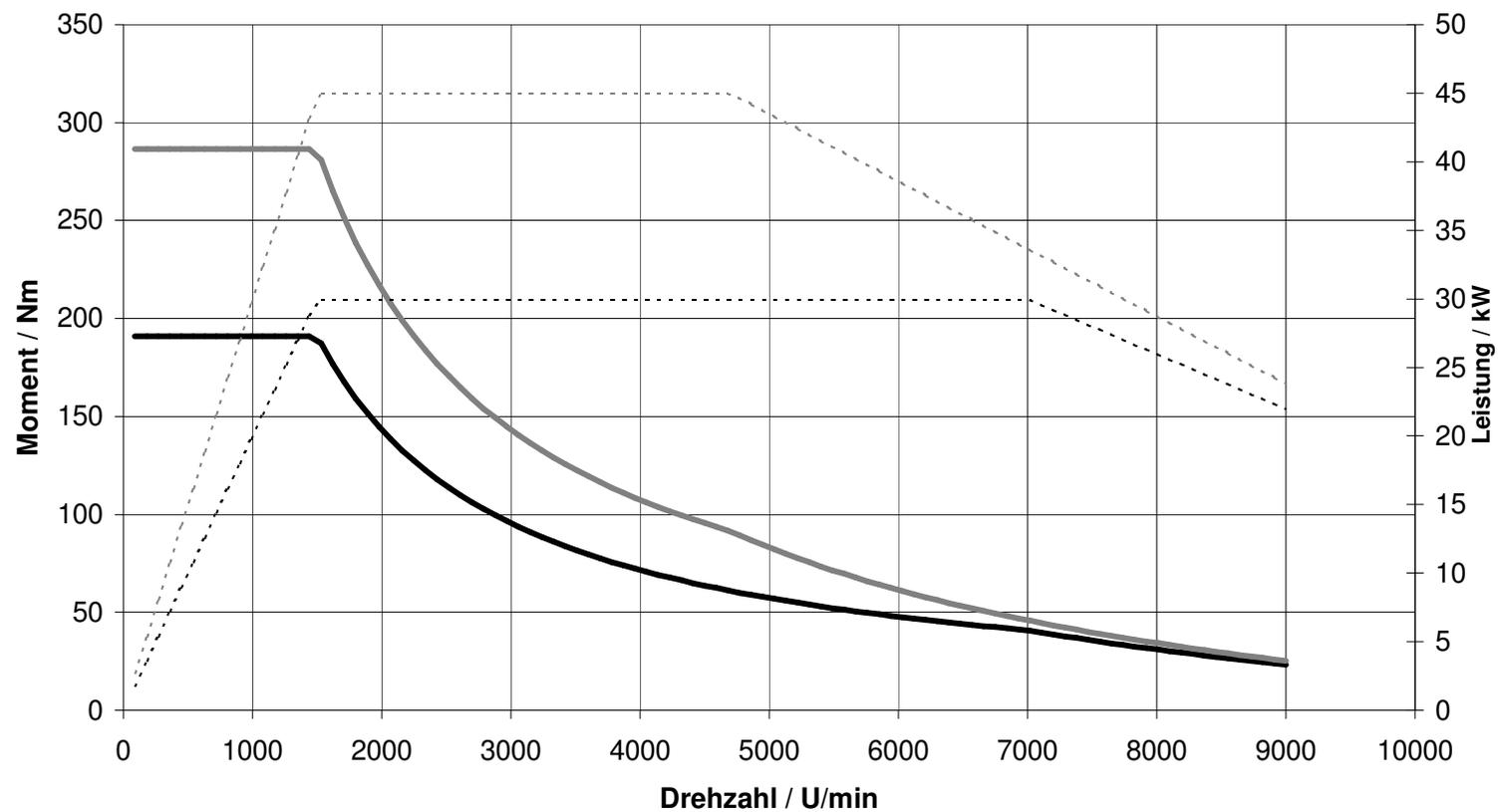
Telefon 0 29 21 / 5 90 16 – 0

homepage www.hagengoebel.de

Postfach 1444 , D – 59474 Soest

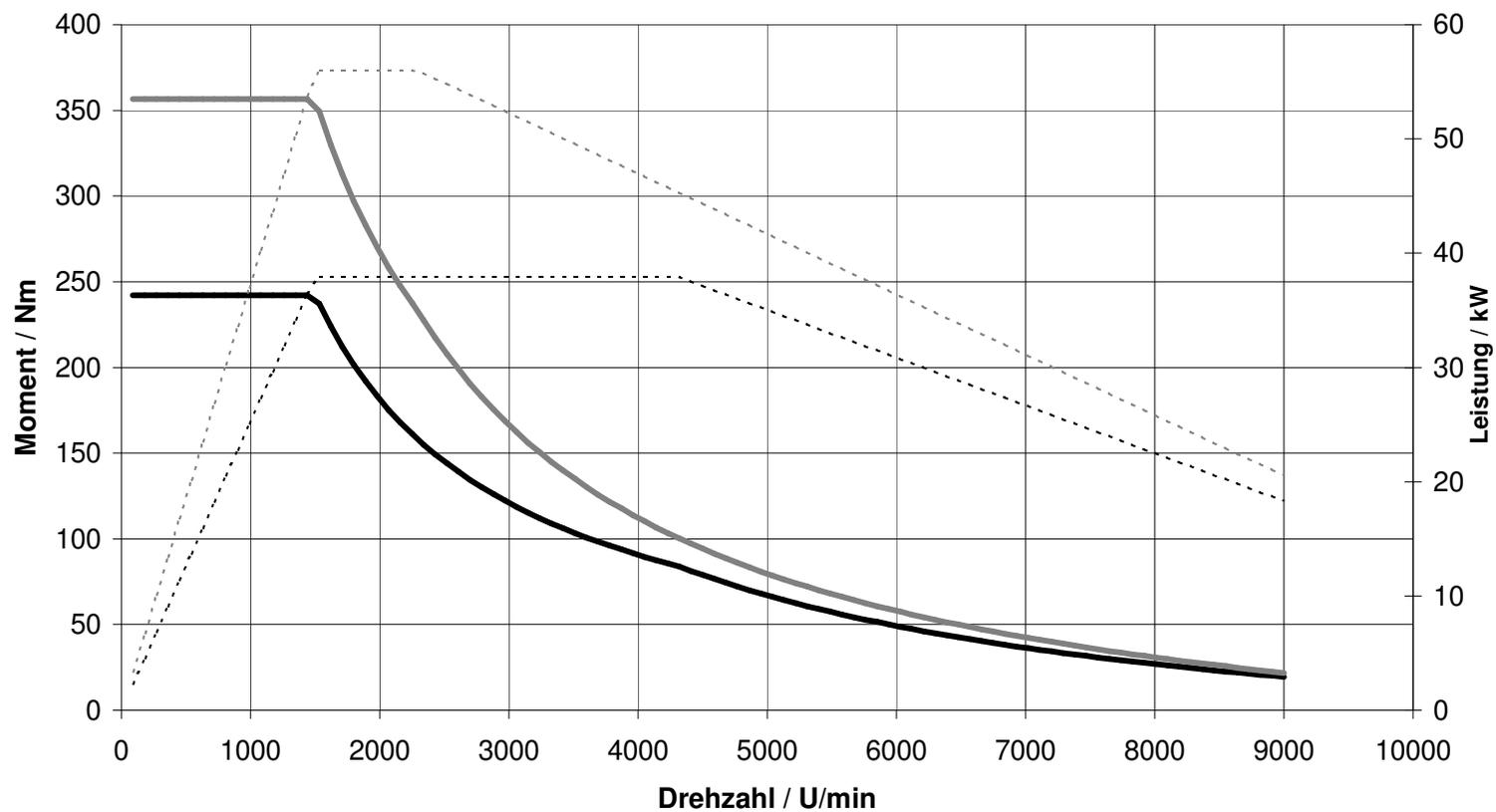
Telefax 0 29 21 / 5 90 16 – 66

e-mail kontakt@hagengoebel.de



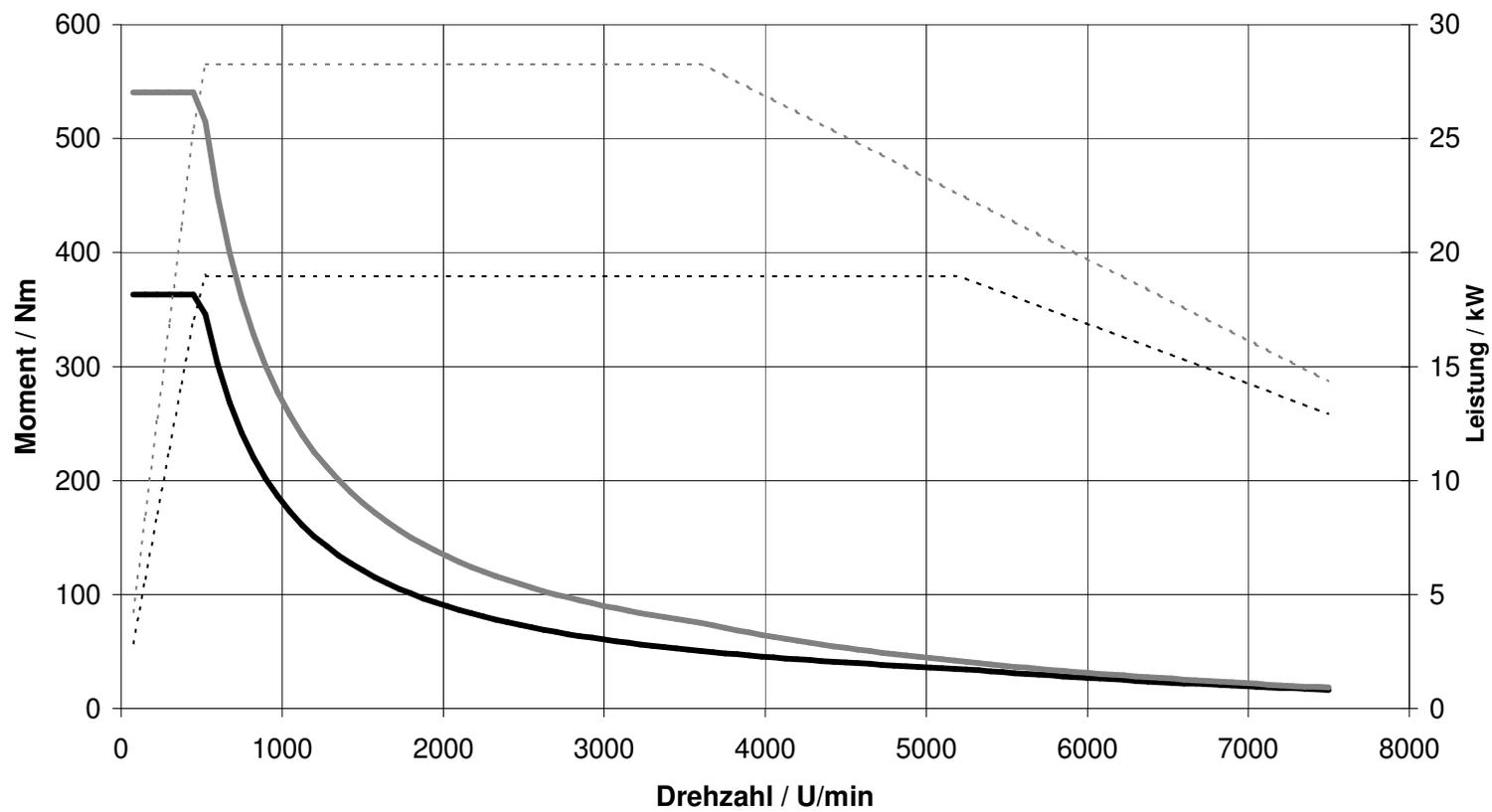
Antrieb Nr.: 131
 Antriebstyp: AC-Hohlwellenmotor
 max. Moment: 286,5 Nm bei 40%ED (191,0 Nm / 100 %ED)
 max. Leistung: 45,0 kW bei 40%ED (30 kW / 100%ED)
 $i = n_{\text{Mot}}/n_{\text{Spindel}} = 1,00$
 Nenndrehzahl Motor $n_n = 1500$ U/min
 $n_{\text{max elektrisch}} = 9000$ U/min (mechanische Spindeldrehzahl abhängig von der Ausführung der Spindellagerung)

(technische Änderungen vorbehalten)
 Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH



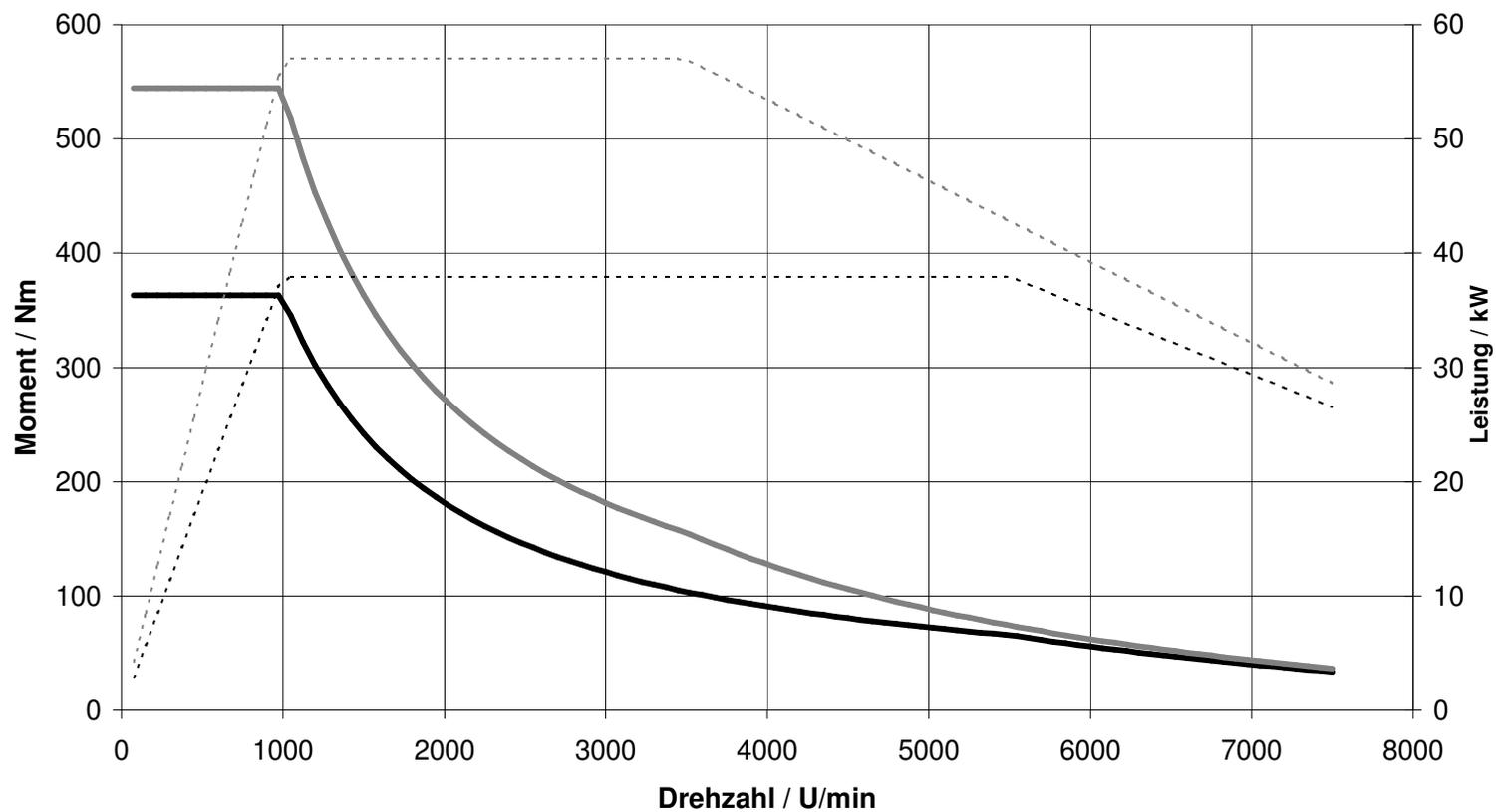
Antrieb Nr.: 133
 Antriebstyp: AC-Hohlwellenmotor
 max. Moment: 356,5 Nm bei 40%ED (241,9 Nm / 100 %ED)
 max. Leistung: 56,0 kW bei 40%ED (38 kW / 100%ED)
 $i = n_{\text{Mot}}/n_{\text{Spindel}} = 1,00$
 Nenndrehzahl Motor $n_n = 1500$ U/min
 $n_{\text{max elektrisch}} = 9000$ U/min (mechanische Spindeldrehzahl abhängig von der Ausführung der Spindellagerung)

(technische Änderungen vorbehalten)
 Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH



Antrieb Nr.: 161
 Antriebstyp: AC-Hohlwellenmotor
 max. Moment: 540,5 Nm bei 40%ED (362,9 Nm / 100 %ED)
 max. Leistung: 28,3 kW bei 40%ED (19 kW / 100%ED)
 $i = n_{\text{Mot}}/n_{\text{Spindel}} = 1,00$
 Nenndrehzahl Motor $N_n = 500$ U/min
 $N_{\text{max elektrisch}} = 7500$ U/min (mechanische Spindeldrehzahl abhängig von der Ausführung der Spindellagerung)

(technische Änderungen vorbehalten)
 Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH



Antrieb Nr.: 163
 Antriebstyp: AC-Hohlwellenmotor
 max. Moment: 544,3 Nm bei 40%ED (362,9 Nm / 100 %ED)
 max. Leistung: 57,0 kW bei 40%ED (38 kW / 100%ED)
 $i = n_{\text{Mot}}/n_{\text{Spindel}} = 1,00$
 Nenndrehzahl Motor $n_n = 1000$ U/min
 $n_{\text{max elektrisch}} = 7500$ U/min (mechanische Spindeldrehzahl abhängig von der Ausführung der Spindellagerung)

(technische Änderungen vorbehalten)
 Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH