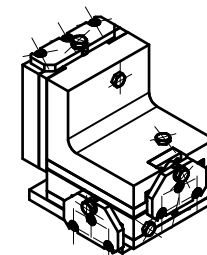
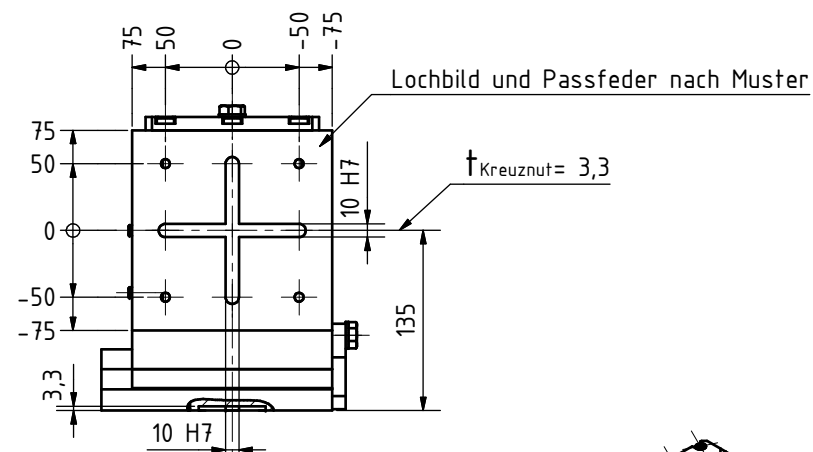


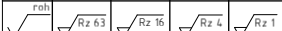


Bestigungsbohrung zur Konsole

Passfeder Mitte



Alle Verstellerschrauben M10 x1 und alle Feststellschrauben M10

 <div>HAGEN & GOEBEL Werkzeugmaschinen GmbH Salzerweg 3 Tel. 02921/59016-0 D-59494 Soest Fax. 02921/59016-66</div>		Form- u Lagertoleranzen DIN ISO 1101	Allg. Toleranzen DIN ISO 2768-mK	Maßstab 1:4 / 1:7 Werkstoff:	Position	Menge		
Oberflächenbeschaffenheit DIN ISO 1302 Reihe 3		Alle nicht bemäßen Kanten 0,5 x 45° gebrochen		Benennung: Maßblatt handver. Winkelschlitten eingefahren				
		Datum 02.03.2017					Name Jones	
		Bearb. Gepr.						
		Norm						
		Kunde: Finnrohr Automation		Zeichnungs-Nr.: 01-1351-M001-0				
		Kom.: 01-1351		Blatt B				
		Dateiname 01-1351-M001-0 Maßblatt		Handver. Winkelschlitten eingefahren Rechte vor				